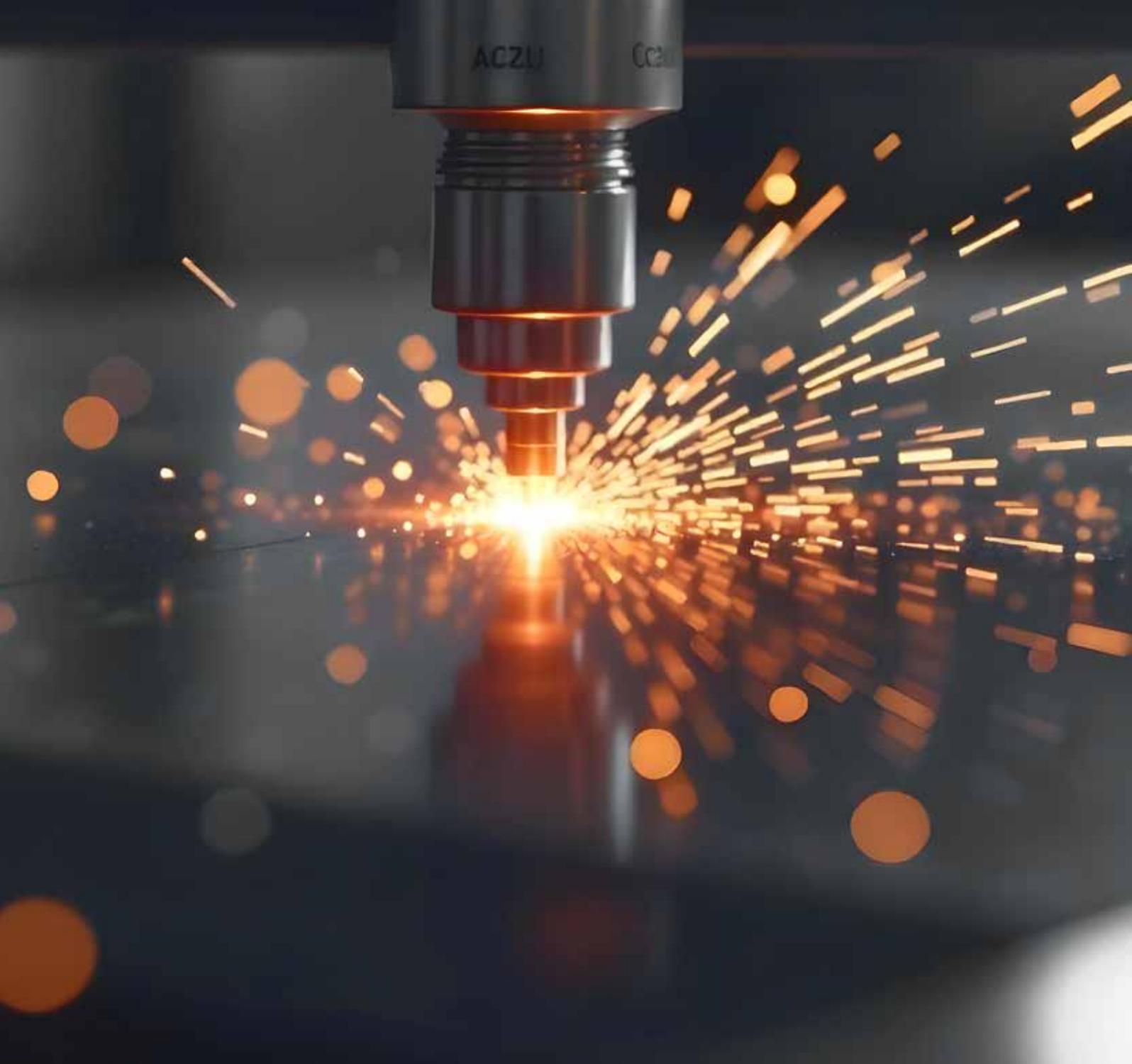


CATALOGO

**PRODOTTI &
LAVORAZIONI**

COMPETITION IS NOT ABOUT
WHAT COMPANIES PRODUCE.
BUT WHAT THEY
ADD TO THE PRODUCT.



La concorrenza non è fra ciò che le
imprese producono, ma fra ciò che sono
in grado di aggiungere al prodotto



Indice

■ Azienda, Mission e Vision	P.	04
■ Qualità aziendale, Esperienza e Competenza	P.	05
■ Profilo aziendale, Struttura e Partnership	P.	06 - 07
■ Business Unit	P.	08 - 14
■ Tecnologia Estrusi	P.	15 - 42
■ Tecnologia Saldati	P.	43 - 49
■ Tecnologia Assemblato	P.	50 - 63
■ Tecnologia HeatPlus	P.	64 - 69
■ Tecnologia SKIVED	P.	70 - 71
■ Tecnologia ColdPlate	P.	72 - 73
■ Tecnologie Brazing, Vacuum, Vortcold	P.	74 - 75
■ Processi - Lavorazioni Meccaniche	P.	76 - 78

Gruppo leader nelle lavorazioni meccaniche e automazione a livello mondiale. Nel corso degli anni, il nostro gruppo è rimasto pienamente impegnato ad essere un produttore di primo livello nelle lavorazioni meccaniche di alta precisione e nei componenti elettromeccanici di alta qualità.



OLTRE 100
Dipendenti



3
Plan produttivi



4.000 mq
Di superficie



25
Linee produttive

MG sviluppa e produce sistemi di dissipazione di calore con differenti tecnologie, aria, liquido, e tanti altri. La nostra organizzazione è impegnata in differenti settori: Facciate in continuo, Arredamento, Trasporti, Azienda del raffreddamento, Automotive, Elettronica, Difesa Civile e Militare, Illuminazione di Design, Motori, Aerospaziale, Fotovoltaico, tanti altri.

Il nostro gruppo ad oggi copre una superficie di 4.000 mq con oltre 100 addetti tra operatori e impiegati ed opera nel settore delle lavorazioni meccaniche di precisione per industrie di vari settori avvalendosi di infrastrutture ed impianti di produzione aggiornate costantemente.

Mission e Vision

Il lavoro di gruppo è l'abilità di lavorare insieme verso una visione comune. L'abilità di dirigere ogni realizzazione individuale verso un obiettivo organizzato.



Esperienza e Competenza

Competenza tecnica a servizio del nostro cliente

Il nostro personale tecnico, grazie alla notevole esperienza, sarà capace di affrontare in modo reattivo e con soluzioni qualitativamente eccellenti e innovative qualsiasi vostra esigenza. Un servizio unico che ci ha permesso, con l'andare degli anni, di attrarre l'attenzione anche di aziende a livello globale.

UNI EN ISO 9100:2018



UNI EN ISO 14001:2015



UNI EN ISO 45001:2018



UNI EN ISO 9001:2015



Qualità Aziendale

La nostra organizzazione è in continuo sviluppo, in una continua ricerca di migliorare ogni suo processo.

Il nostro Top Management è continuamente e sistematicamente coinvolto nell'implementazione, nel mantenimento, nello sviluppo e nel miglioramento del Sistema di Gestione per la Qualità.

In Sistema di Gestione per la Qualità (SGQ) che permetta di garantire l'ottenimento degli obiettivi prefissati e la soddisfazione del cliente, in conformità alle Norme e alle Direttive di riferimento applicabili, nonché degli specifici requisiti contrattuali.



I NOSTRI PRINCIPI FONDAMENTALI

- ✓ *Soddisfazione e focalizzazione delle esigenze del cliente*
- ✓ *Miglioramento continuo dei prodotti e dei servizi offerti*
- ✓ *Rispetto dei requisiti specifici esplicitati dai clienti*
- ✓ *Rispetto dei requisiti dei clienti ASD*
- ✓ *Rispetto della normativa di sicurezza sui luoghi di lavoro*
- ✓ *Miglioramento nel tempo delle performance sulla salute e sicurezza sul lavoro*
- ✓ *Sistema di gestione per la qualità ISO 9001 2015*
- ✓ *Sistema di gestione internazionale dei processi*

Profilo aziendale

In 40 anni abbiamo sviluppato uno straordinario bagaglio di competenze accompagnati dal tipico impegno di chi vuole essere leader e ponendo il cliente e le sue esigenze sempre al centro delle proprie scelte aziendali, abbiamo lavorato per ottenere risultati gratificanti sia sul piano professionale che sociale con particolare riguardo alla tutela dell'ambiente.

Su queste premesse il management aziendale ha investito ingenti energie per infondere una nuova cultura d'impresa intesa come prassi consolidata e diffusa in tutti i settori dell'azienda. Una cultura etica i cui pilastri fondamentali si ritrovano nei valori che da sempre contraddistinguono la nostra Azienda.



Struttura Aziendale

- ✓ Capacità tecnica degli operatori di identificare le problematiche dei Clienti
- ✓ Knowledge pluriennale basato sul continuo aggiornamento tecnico e sul mantenimento di elevati standard qualitativi
- ✓ Operatori esteri gestiti da un ufficio competente, dotato di personale madrelingua inglese, spagnolo, tedesco e russo
- ✓ Personale tecnico con un notevole e consolidato background maturato attraverso molteplici ed eterogenee esperienze in settori diversificati
- ✓ Fornitori accuratamente selezionati secondo un sistema di filiera produttiva



Partnership internazionali, presenza nei mercati esteri.

Fondamentale leva di sviluppo aziendale è il suo knowledge pluriennale basato sul continuo aggiornamento tecnico e sul mantenimento di elevati standard qualitativi al fine di assicurare un'elevata competitività aziendale. Il management aziendale ha pensato ad una struttura flessibile ed adeguata costruita secondo i suggerimenti dei Clienti per meglio assisterli.

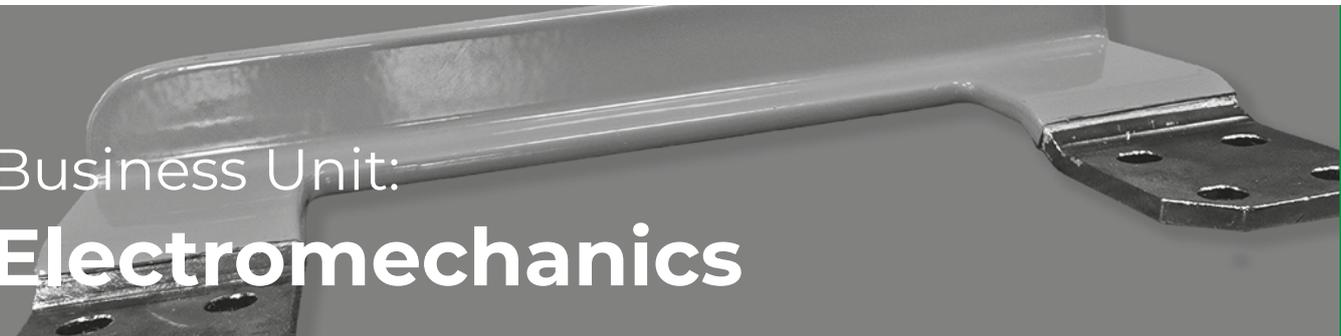
- 
- **Spagna**
Aerospace, Furniture, Nautical, Bus Bar
 - **USA**
Dissipation, Electric Mobility, Bus Bar
 - **Germania**
Aerospace, Electronics, Automotive, Bus Bar
 - **Slovacchia / Polonia**
Power Electronics, Industry, Naval, Bus Bar
 - **Italia**
Industry, Electronics, Renewable Energy, Bus Bar
 - **Svizzera**
Industry, Electronics, Renewable Energy, Bus Bar
 - **Regno Unito**
Industry, Electronics, Renewable Energy, Bus Bar
 - **Turchia**
Industry, Electronics, Renewable Energy, Bus Bar
 - **Marocco / Algeria**
Industry, Electronics, Renewable Energy, Bus Bar

mgitaly.it

Business Unit

La nostra forza principale è il personale altamente qualificato che, disponendo di macchinari di ultima generazione, frutto di costanti investimenti, è in grado di raggiungere standard qualitativi sempre più severi. L'azienda è suddivisa in business unit per offrire prodotti e tecnologie all'avanguardia e tecnologicamente avanzate.

L'affinamento continuo delle tecnologie produttive, unito all'esperienza maturata in più di quaranta anni di lavorazioni meccaniche, rende l'azienda il partner ideale per clienti operanti in differenti settori applicativi.



Business Unit: Electromechanics

ELECTRIFICATION

BUS BAR FLESSIBILE

Le trecce in rame tonde, tubolari e piatte sono un conduttore extra flessibile per tutte le necessità di connessioni elettriche compresi collegamenti di potenza, di terra ed equipotenziali.

La nuova barra flessibile isolata in rame, prodotta in un nuovo e avanzato impianto produttivo, è l'unica barra flessibile e si distingue, tramite le innovative caratteristiche, per l'elevata flessibilità, l'eccellente aspetto ed il facile utilizzo. L'isolatore a "barilotto" viene utilizzato come supporto isolante di conduttori attivi, supporto di apparecchiature elettriche, elemento distanziatore e/o di irrigidimento di un sistema costituito da barre conduttrici (in rame e/o alluminio).

BUS BAR RIGIDA

Nella nostra divisione Elettronica, realizziamo tutta la componentistica di connessione in rame e non solo. I materiali vengono scelti in base alle esigenze del progetto di utilizzo.

Abbiamo varie soluzioni di Bus Bar, le quali vengono progettate assieme ai nostri Clienti.

Ogni progetto viene realizzato a secondo delle Vostre esigenze.

BUS BAR BENDING

È un processo molto tecnologico che permette di realizzare le bus bar direttamente dalla barra, questo permette di ottimizzare le pieghe e realizzare qualsiasi tipo di inclinazione con performance maggiori per lo snervamento del materiale e tempi di azione inferiori, oltre a quello può essere realizzato materiale già con la resinatura. E questo ci permette di essere sia competitivi e fornire

un prodotto tecnologico. Abbiamo varie soluzioni di Bus Bar, le quali vengono progettate assieme ai nostri Clienti. Ogni progetto viene realizzato in base alle vostre esigenze.

RESINATURA (ISOLAMENTO BUS BAR)

La resinatura è l'applicazione di una resina isolante che, una volta indurita, crea uno strato protettivo attorno alle bus bar. Questo strato offre:

- Isolamento elettrico: evita cortocircuiti o scariche tra fasi o verso terra.
- Protezione ambientale: contro umidità, polvere, agenti chimici e corrosione.
- Resistenza meccanica: rinforza il componente contro vibrazioni e urti.
- Compattazione: permette distanze minori tra conduttori rispetto all'isolamento tradizionale ad aria.

TRATTAMENTI DI PERFORMANCE

I trattamenti di nichelatura e stagnatura delle bus bar (sbarre di rame o alluminio) servono a proteggere il metallo e a migliorarne le prestazioni elettriche e meccaniche.

- La nichelatura crea una barriera anticorrosiva e migliora l'adesione dello stagno.
- La stagnatura protegge dall'ossidazione, migliora la saldabilità e mantiene una buona conducibilità elettrica nel tempo.

Questi trattamenti sono fondamentali per garantire affidabilità, durata e sicurezza in ambienti elettrici e industriali, soprattutto dove ci sono condizioni ambientali aggressive o connessioni frequenti.





Business Unit: **Thermal management**

TECNOLOGIA

ESTRUSO

Siamo una delle imprese leader nel mondo nella produzione di dissipatori in alluminio. Le nostre principali attività includono studio, progettazione e sviluppo di profili volti alla realizzazione dei prodotti finiti.

Innovativi e flessibili siamo in grado di fornire soluzioni personalizzate per ogni tipo di applicazione. Realizziamo dissipatori estrusi, assemblati, a seconda delle richieste dei nostri Clienti.

Da oltre 40 anni sviluppiamo nuove idee e la nostra gamma di prodotti comprende più di mille profili di alluminio estrusi e più di 20000 prodotti finiti.

VAPOR CHAMBER COOLING

Le camere a vapore MG ITALY offrono una soluzione avanzata per la dissipazione del calore in applicazioni ad alte prestazioni. Grazie al principio fisico del cambiamento di fase, il calore viene rapidamente distribuito su tutta la superficie, eliminando i punti caldi. Compatte e personalizzabili, sono ideali per dispositivi elettronici ad alta densità o spazi ristretti. Realizzate con materiali di qualità e tecniche di precisione, assicurano efficienza, affidabilità e lunga durata operativa.

ASSEMBLED HEATSINKS

I dissipatori assemblati della serie PA di MG ITALY sono progettati per le applicazioni più esigenti in termini di potenza e dissipazione termica. Ogni aletta è inserita meccanicamente con precisione, garantendo una conduzione termica ottimale e riducendo al minimo le perdite. Il design modulare permette una grande flessibilità nelle dimensioni e configurazioni, offrendo soluzioni personalizzate per qualsiasi esigenza. Robusti e durevoli, sono ideali per ambienti con raffreddamento forzato e condizioni operative critiche.

MG SKIVED

MG ITALY propone una linea di dissipatori alettati realizzati con tecnologia skived, in cui le alette sono ricavate direttamente da un singolo blocco di metallo, senza saldature né incollaggi. Questo garantisce una conduzione termica eccezionale e prestazioni superiori nella dissipazione del calore. Disponibili in varie dimensioni, geometrie e materiali (alluminio o rame), offrono soluzioni versatili e personalizzabili. Ideali sia per raffreddamento passivo che attivo, assicurano affidabilità anche in ambienti gravosi.

HEAT SINK PLUS

Questa tecnologia ci permette di offrire dissipatori completamente custom rispettando allo stesso tempo, caratteristiche e performance di una soluzione standard.

Tale tecnologia avviene tramite l'assemblaggio meccanico di base ed alette con l'utilizzo di tecnologie esclusive e di proprietà di MG ITALY. Tutto questo ci permette di garantire performance termiche superiori e caratteristiche meccaniche assolutamente eccellenti

Una linea di prodotto totalmente innovativa, dissipatori completamente custom. Viene realizzato tramite l'assemblaggio meccanico di base ed alette con l'utilizzo di una tecnologia di proprietà MG ITALY. Caratteristica meccanica compatibile alla lega 6000, con un coefficiente di aspect ratio di 96:1. Partendo dalla materia prima al prodotto finito: le performance termiche dei nostri prodotti sono migliorative e uniche e rispetto ai nostri concorrenti sul mercato ad oggi. Garantiamo un decremento medio della resistenza termica tra il 8 % ed il 15.

Novità

Z-FIN PLUS: la nuova frontiera della dissipazione termica

I dissipatori convenzionali raggiungono presto il loro limite. Quando il calore cresce, la tecnologia deve evolvere, MG ITALY, per questo, ha sviluppato una nuova gamma di dissipatore ad alto valore tecnologico e ad alte prestazioni termiche.

Z-FIN PLUS, è il nuovo nato in casa MG ITALY, massima efficienza, design innovativo, lega performante.

il nuovo dissipatore Z-FIN PLUS e' stato Progettato per massimizzare lo scambio termico con una geometria rivoluzionaria. Elemento distintivo di questa tecnologia sono le nuove alette zigrinate ad incastro e ad alte performance.

- Superficie di scambio aumentata
- Maggiore turbolenza → migliore dissipazione
- Riduzione dei punti caldi
- Materiali avanzati alluminio aeronautico, rame ad alta conduttività, leghe ad alta conduzione termica

Valore aggiunto

- Compatto ma potente
- Compatibile con [CPU / GPU / componenti] più diffusi
- Montaggio semplice
- Fino al 30% in più di efficienza termica



LIQUID COOLING

COLD PLATE

La soluzione COLD_PLATE, è la soluzione ottimale per gestire efficientemente complessi sistemi con elevate potenze concentrate. Il raffreddamento ad acqua sta diventando così l'alternativa ideale per dissipare elevate potenze. Questo sistema permette di evitare il rumore e i problemi dovuti alle vibrazioni, considerando che questo sistema di dissipazione può essere utilizzato anche in ambienti polverosi dove non è possibile ricorrere all'aria forzata.

MG VORTICOLD

MG ITALY produce piastre fredde a liquido con tecnologia esclusiva Turbulator, disponibili in versioni standard o su misura. Questo sistema innovativo migliora la capacità di raffreddamento del 30% rispetto alle piastre tradizionali, grazie a un flusso ottimizzato del liquido. Il processo di brasatura sottovuoto garantisce elevata resistenza meccanica, anche in ambienti difficili, acidi o corrosivi. I giunti ottenuti sono compatibili con metalli diversi, stabili nel tempo e affidabili.

MG UX COLD PLATE

MG ITALY utilizza la propria esperienza nella brasatura sottovuoto per realizzare piastre fredde ad alte prestazioni, con eccellente conduzione termica e totale assenza di perdite. Questi componenti sono progettati per applicazioni industriali complesse dove la gestione del calore è fondamentale, come nei sistemi di potenza, nei laser di precisione, in ambito medico, aerospaziale o nelle energie rinnovabili. Ogni piastra viene sottoposta a un rigoroso controllo qualità, che ne certifica l'affidabilità anche in contesti di utilizzo estremi e continuativi. L'unione tra materiali di qualità, processi produttivi evoluti e precisione italiana garantisce affidabilità, durata e prestazioni superiori nel tempo.



Business Unit: Industrial solutions

Questa divisione si occupa di lavorazioni meccaniche su centri CNC di Fresatura e Tornitura, in base ai disegni esecutivi forniti dai Clienti o dal nostro ufficio tecnico. I macchinari delle linee produttive sono di ultima generazione e costantemente aggiornati per garantire lavorazioni performanti e competitive. L'intero processo è monitorato tramite i nostri processi operativi, che assicurano controllo qualitativo e tempistico su tutte le produzioni. Maggiori dettagli sul sito www.mgitaly.it

Weldings & Vacuum System

La tecnologia vacuum si basa sulla creazione e il mantenimento di un ambiente a pressione ridotta, paragonabile (in certi casi) a quello dello spazio esterno. Questo si ottiene tramite sistemi di pompaggio in grado di rimuovere l'aria – e quindi ossigeno, azoto, umidità,

particolato e altre sostanze – da una camera chiusa. Il risultato? Un vuoto parziale o quasi assoluto, in cui le leggi fisiche si comportano in modo significativamente diverso rispetto all'ambiente atmosferico.

Laser, tig, mig/mag e un robot dedicato per servizi di saldatura dall'alto livello qualitativo.

- 1 Robot di Saldatura
- Varie saldatrici TIG e MIG

Materiali plastici

Materiali plastici per isolanti elettrici e componentistica meccanica

Una volta in funzione, ogni impianto richiede un sistema elettrico potente e affidabile. Generatori, trasformatori e quadri elettrici devono sempre essere coordinati con la prestazione prevista e la struttura dell'impianto. Vi aiutiamo nella costruzione con i nostri semilavorati termoindurenti, che da oltre 40 anni vengono impiegati nell'industria elettrica in tutto il mondo. Altamente resistenti al carico elettrico, meccanico e termico, con i nostri materiali sviluppate generatori, trasformatori e quadri elettrici con elevata sicurezza operativa.

I vostri vantaggi

Elevata sicurezza operativa Lunga durata Bassa infiammabilità Elevata stabilità elettrica Elevata stabilità meccanica Elevata resistenza termica

Campi di applicazione

Impianti elettrici Impianti alta potenza Sistemi di raffreddamento di energia, UPS, Sistemi con alte temperature di funzionamento.

Materiali utilizzati:

Gpo3 - Pvc -Lexan - Vetronite

Fresatura

Con un parco macchine composto da oltre 20 centri di lavoro di alto livello, MG si propone come capocommessa per l'effettuazione di lavorazioni meccaniche a disegno cliente, garantendo la produzione di particolari di altissima precisione con tempi e costi contenuti.

Tutte le macchine a cnc lavorano sempre presidiate da personale addetto che si occupa della buona esecuzione e del controllo dimensionale del prodotto che stanno eseguendo.

Per rendere possibile questo modo di operare, i capi reparto supervisionano il ciclo produttivo, mentre altro personale qualificato esegue alcune necessarie e fondamentali operazioni.

Tornitura

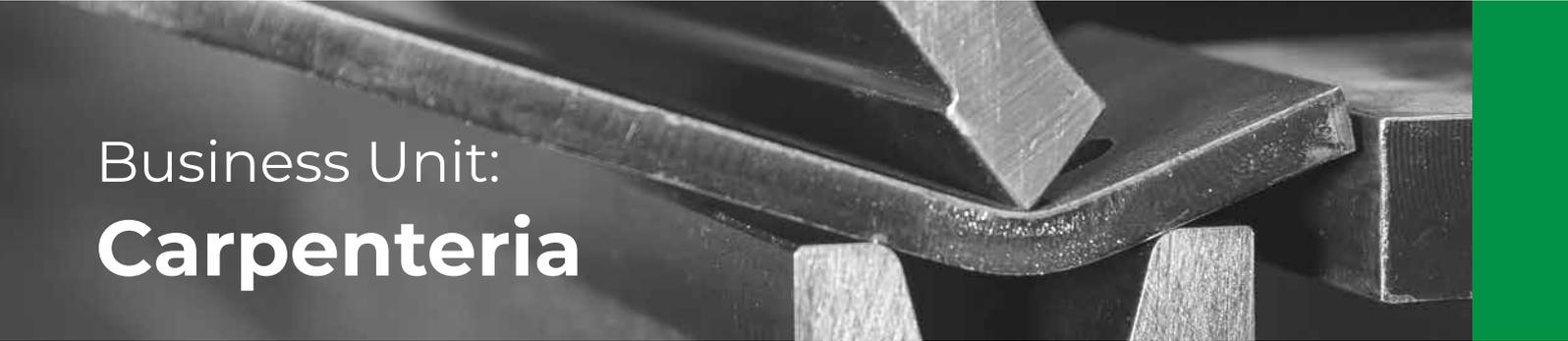
Nel campo delle lavorazioni meccaniche di elevata precisione, l'azienda M.G. offre anche un servizio di tornitura a controllo numerico. Disponiamo di macchine all'avanguardia per la tornitura CNC.

Grazie alla rilevazione computerizzata delle fasi di lavoro, l'azienda può garantire un costante controllo in tempo reale dell'avanzamento della produzione insieme alla rintracciabilità immediata delle lavorazioni effettuate oppure ancora in corso.



Business Unit: **Stampaggio**

Operiamo nel settore della pressofusione di alluminio e, grazie all'esperienza accumulata negli ultimi decenni, offriamo un servizio completo: dalla realizzazione dello stampo alla fornitura del pezzo lavorato e collaudato. Raccogliamo tutte le richieste dei Clienti, svolgendo lavorazioni meccaniche sui particolari pressofusi ed eseguendo finiture estetiche. Spesso il Cliente preferisce affidarci la finitura per velocizzare i tempi e avere un unico referente, senza dover seguire ogni fase. L'azienda fornisce pressofusione di qualsiasi lega di alluminio. Oltre alle più utilizzate (EN AB-43400, EN AB-44300, EN AB-46000, EN AB-46100, EN AB-47100), impieghiamo leghe speciali come Silafont 36. Tutto l'alluminio fuso nei forni centrali viene trattato con degassaggio e scorifica tramite azoto e sali.



Business Unit: **Carpenteria**

La carpenteria industriale comprende la progettazione, la realizzazione e l'assemblaggio di strutture metalliche complesse, come telai, impianti, componenti per macchinari e infrastrutture. Negli ultimi anni, il settore ha conosciuto una significativa evoluzione grazie all'adozione di tecnologie avanzate che migliorano efficienza, precisione e sostenibilità.

MG Italy ha a disposizione una serie di macchinari di ultima generazione.

3 impianti laser fibra con carico e scarico automatico e 2 punzonatrici:

- 1 taglio laser Amada LCG-AJ 6KW con magazzino automatico
- 1 taglio laser Amada ENSIS 3015 AJ 2KW con magazzino automatico
- 1 taglio laser Trumpf TruLaser 5030 fiber (L76) con magazzino automatico
- 1 punzonatrice Trumpf 3000 con carico scarico
- 1 punzonatrice Rainer

Piegatura:

- 6 presse piegatrici
- 1 pannellatrice automatica con sistema di piegatura a bandiera
- 1 cella di piegatura robotizzata HG ATC ARS Amada
- 1 cella di piegatura robotizzata Starmatick

Tecnologia ESTRUSI

Il processo di estrusione dell'alluminio permette di ottenere profili di infinite forme anche complesse.

Variando la forma del profilo, cambiando la superficie di contatto con l'aria e, di conseguenza, la capacità di dissipazione.

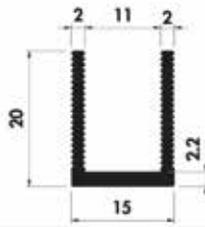
I prodotti estrusi sono generalmente utilizzati in sistemi di media potenza sia in convezione naturale che forzata.

I prodotti della tecnologia estrusi vengono presentati suddivisi per forma (T, H, L, K, E, U, P), larghezza ed altezza, ed organizzati in ordine crescente di dimensioni. MG segue lavorazioni meccaniche seguendo le richieste del Cliente, garantendo affidabilità e qualità al prodotto finito.



CODE

DE15_20



Kg/mt 0.25 Kg/mt

L 15 mm

H 20 mm

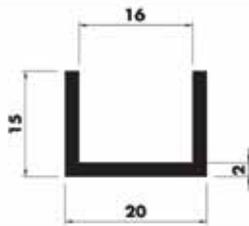
Rth,F 4.750 K/W

Rth,N 14.10 K/W

Lega 6061

CODE

DE20_15



Kg/mt 0.24 Kg/mt

L 20 mm

H 5.590 K/W

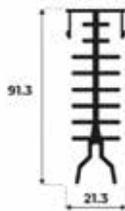
Rth,F 16.60 K/W

Rth,N 15 mm

Lega 6061

CODE

DE21.3_91.3



Kg/mt 1.898

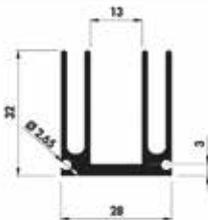
L 21.3 mm

H 91.3 mm

Lega 6061

CODE

DE28_32



Kg/mt 0.73 Kg/mt

L 28 mm

H 32 mm

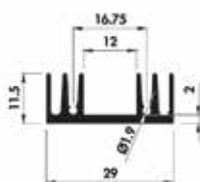
Rth,F 2.650 K/W

Rth,N 7.80 K/W

Lega 6061

CODE

DE29_12



Kg/mt 0.35 Kg/mt

L 29 mm

H 11.50 mm

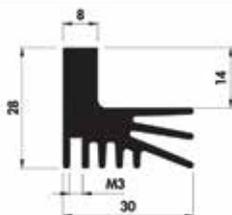
Rth,F 3.850 K/W

Rth,N 11.50 K/W

Lega 6061

CODE

DE30_28



Kg/mt 0.98 Kg/mt

L 30 mm

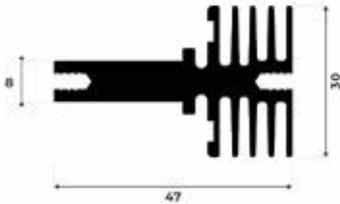
H 28 mm

Rth,F 2.889 K/W

Rth,N 9.30 K/W

Lega 6061

CODE DE30_47



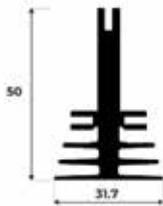
Kg/mt	1,3 Kg/mt
L	30 mm
H	47 mm
Rth,F	4.29 K/W
Rth,N	2.99 K/W
Lega	6060

CODE DE31.5_7.4



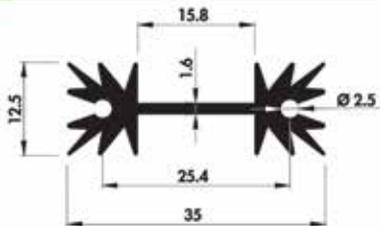
Kg/mt	5.068 Kg/mt
L	31.5 mm
H	7.4 mm
Lega	6061

CODE DE31.7_50



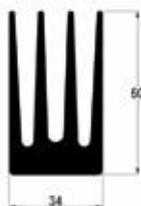
Kg/mt	1.161 Kg/mt
L	31.7 mm
H	50 mm
Rth,F	1.86 K/W
Rth,N	5.6 K/W
Lega	6061

CODE DE34.5_12



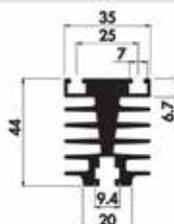
Kg/mt	0.43 Kg/mt
L	34.5 mm
H	12.50 mm
Rth,F	3.450 K/W
Rth,N	10.20 K/W
Lega	6061

CODE DE34_60



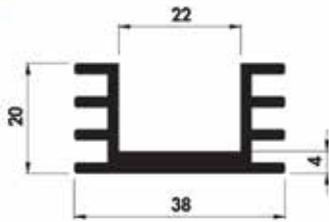
Kg/mt	2.84 Kg/mt
L	34 mm
H	60 mm
Rth,F	1.170 K/W
Rth,N	3.50 K/W
Lega	6061

CODE DE35_44



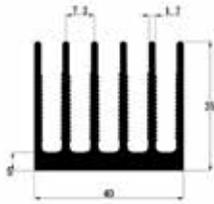
Kg/mt	2 Kg/mt
L	35 mm
H	44 mm
Rth,F	1.880 K/W
Rth,N	5.60 K/W
Lega	6061

CODE DE38_20



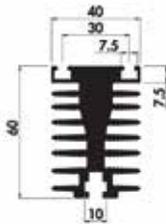
Kg/mt	0.71 Kg/mt
L	38 mm
H	20 mm
Rth,F	3.250 K/W
Rth,N	9.50 K/W
Lega	6061

CODE DE40_35



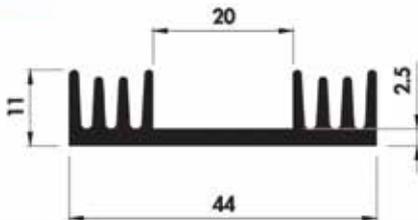
Kg/mt	1.73 Kg/mt
L	40 mm
H	35 mm
Rth,F	1.17 K/W
Rth,N	3.50 K/W
Lega	6061

CODE DE40_60



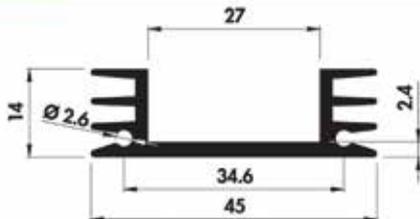
Kg/mt	3.41 Kg/mt
L	40 mm
H	1.450 K/W
Rth,F	4.30 K/W
Rth,N	60 mm
Lega	6061

CODE DE44_11



Kg/mt	0.56 Kg/mt
L	44 mm
H	11 mm
Rth,F	3.250 K/W
Rth,N	9.09 K/W
Lega	6061

CODE DE45_14



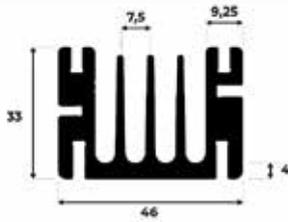
Kg/mt	0.55 Kg/mt
L	45 mm
H	14 mm
Rth,F	3.210 K/W
Rth,N	9.70 K/W
Lega	6061

CODE DE46-33



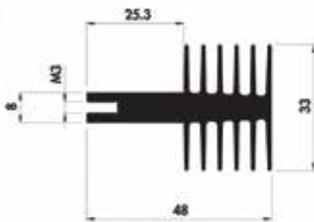
Kg/mt	2.077 Kg/mt
L	100 mm
Rth,F	0.87 K/W
Rth,N	2.58 K/W
H	33 mm

CODE DE46-33



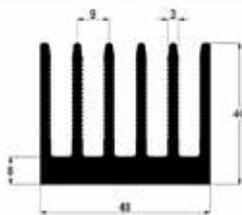
Kg/mt	2.077 Kg/mt
L	100 mm
Rth,F	0.87 K/W
Rth,N	2.58 K/W
H	33 mm

CODE DE48_33



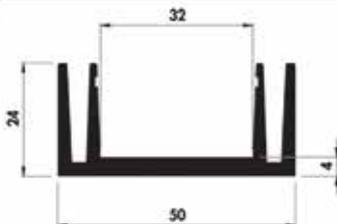
Kg/mt	1.45 Kg/mt
L	48 mm
H	33 mm
Rth,F	1.990 K/W
Rth,N	5.90 K/W
Lega	6061

CODE DE48_40



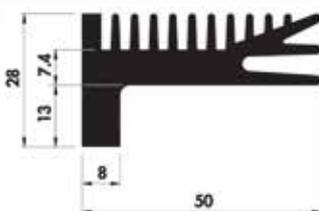
Kg/mt	2.45 Kg/mt
L	48 mm
H	40 mm
Rth,F	1.240 K/W
Rth,N	3.70 K/W
Lega	6061

CODE DE50_24



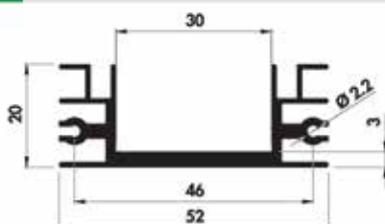
Kg/mt	1.03 Kg/mt
L	50 mm
H	2.750 K/W
Rth,F	8.30 K/W
Rth,N	24 mm
Lega	6061

CODE DE50_28



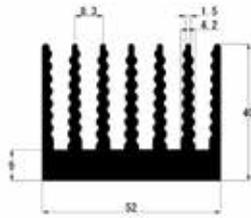
Kg/mt	1.65 Kg/mt
L	50 mm
H	28 mm
Rth,F	2.410 K/W
Rth,N	7.20 K/W
Lega	6061

CODE DE52_20



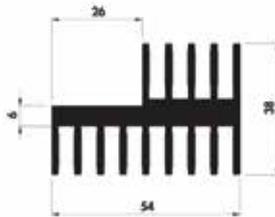
Kg/mt	0.73 Kg/mt
L	52 mm
H	0.259 K/W
Rth,F	6.75 K/W
Rth,N	20 mm
Lega	6061

CODE DE52_40



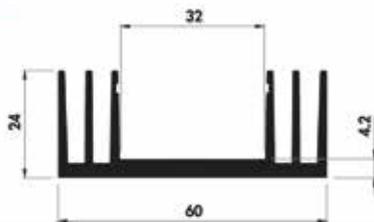
Kg/mt	2.79 Kg/mt
L	52 mm
H	40 mm
Rth,F	1.050 K/W
Rth,N	3.10 K/W
Lega	6061

CODE DE54_38



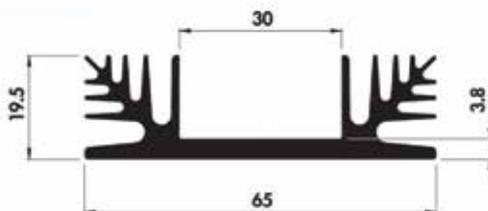
Kg/mt	2.20 Kg/mt
L	54 mm
H	38 mm
Rth,F	4.50 K/W
Rth,N	4.50 K/W
Lega	6061

CODE DE60_24



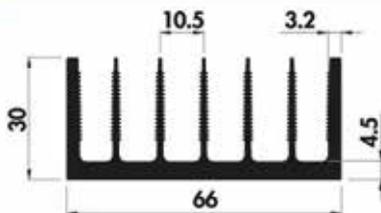
Kg/mt	1.22 Kg/mt
L	60 mm
H	2.210 K/W
Rth,F	6.03 K/W
Rth,N	24 mm
Lega	6061

CODE DE65_19.5



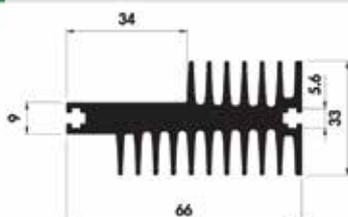
Kg/mt	1.25 Kg/mt
L	65 mm
H	1.989 K/W
Rth,F	5.85 K/W
Rth,N	19.50 mm
Lega	6061

CODE DE66_30



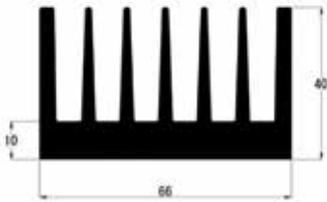
Kg/mt	1,742 Kg/mt
L	66 mm
Rth,F	0,99 K/W
Rth,N	2,9 K/W
H	30 mm

CODE DE66_33



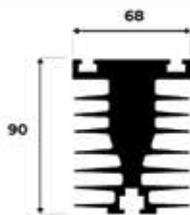
Kg/mt	2.43 Kg/mt
L	66 mm
H	33 mm
Rth,F	1.480 K/W
Rth,N	4.40 K/W
Lega	6061

CODE DE66_40



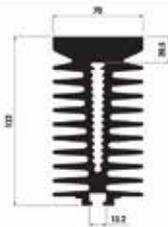
Kg/mt	3.47 Kg/mt
L	66 mm
H	40 mm
Rth,F	0.990 K/W
Rth,N	3.10 K/W
Lega	6061

CODE DE68_90



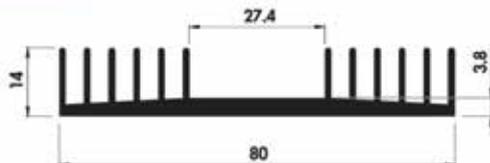
Kg/mt	8,66 Kg/mt
L	68 mm
Rth,F	0.411 K/W
Rth,N	1.22 K/W
H	90 mm

CODE DE70_132



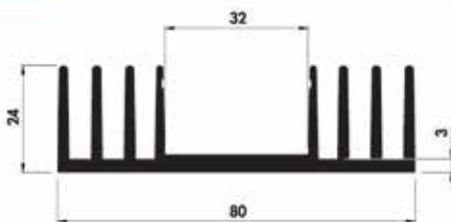
Kg/mt	13.22 Kg/mt
L	70 mm
H	132 mm
Rth,F	0.830 K/W
Rth,N	2.25 K/W
Lega	6061

CODE DE80_14



Kg/mt	1.18 Kg/mt
L	80 mm
H	14 mm
Rth,F	1.395 K/W
Rth,N	4.05 K/W
Lega	6061

CODE DE80_24



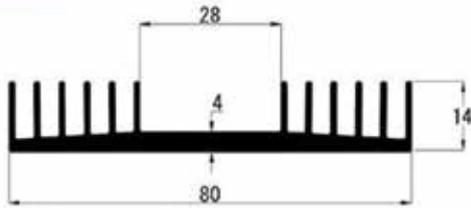
Kg/mt	1.72 Kg/mt
L	80 mm
H	24 mm
Rth,F	1.830 K/W
Rth,N	5.40 K/W
Lega	6061

CODE DE82_32



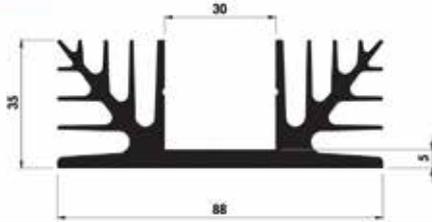
Kg/mt	2.99 Kg/mt
L	82 mm
H	32 mm
Rth,F	0.670 K/W
Rth,N	2.60 K/W
Lega	6061

CODE DE84_14



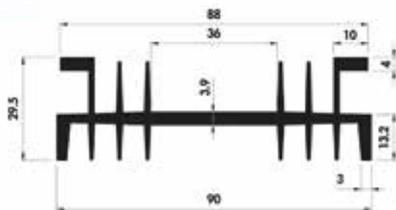
Kg/mt	1,95 Kg/mt
L	80 mm
Rth,F	3,45 K/W
Rth,N	10,2 K/W
H	14 mm
Lega	6060

CODE DE88_35



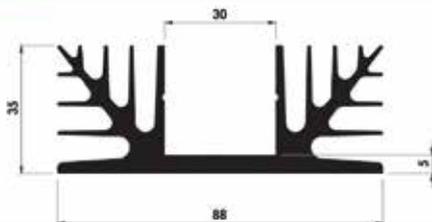
Kg/mt	2,80 Kg/mt
L	88 mm
H	35 mm
Rth,F	1,395 K/W
Rth,N	4,05 K/W
Lega	6061

CODE DE90_29.5



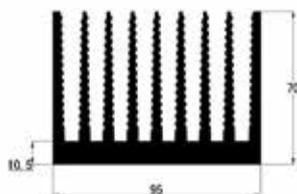
Kg/mt	1,86 Kg/mt
L	90 mm
H	29,50 mm
Rth,F	1,650 K/W
Rth,N	4,90 K/W
Lega	6061

CODE DE94_14_A



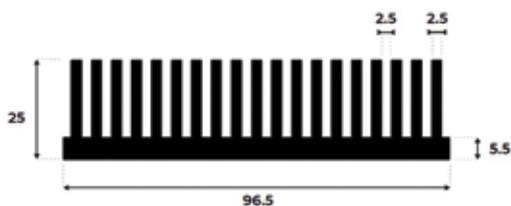
Kg/mt	1,64 Kg/mt
L	94 mm
H	14,50 mm
Rth,F	1,629 K/W
Rth,N	4,86 K/W
Lega	6061

CODE DE95_70



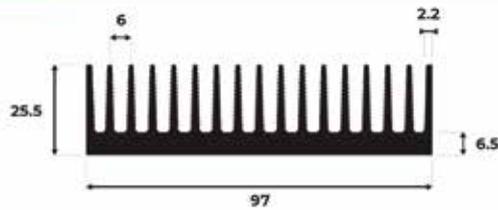
Kg/mt	7,25 Kg/mt
L	95 mm
H	70 mm
Rth,F	0,580 K/W
Rth,N	1,70 K/W
Lega	6061

CODE DE96.5_25



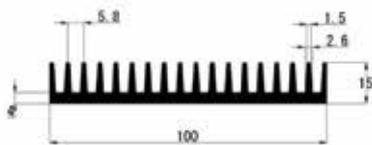
Kg/mt	3,934 Kg/mt
L	96,5 mm
H	25 mm
Rth,F	0,594 K/W
Rth,N	1,78 K/W

CODE DE97_25.5



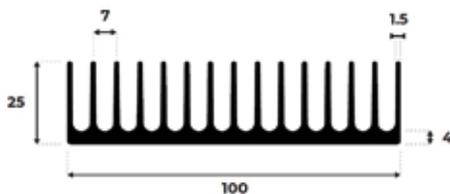
Kg/mt	3.40 Kg/mt
L	97 mm
H	25.5 mm
Rth,F	0.423 K/W
Rth,N	1.25 K/W
Lega	6061

CODE DE100_15



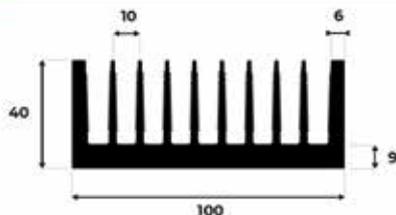
Kg/mt	2.16 Kg/mt
L	100 mm
H	15 mm
Rth,F	1.020 K/W
Rth,N	3.10 K/W
Lega	6061

CODE DE100_25



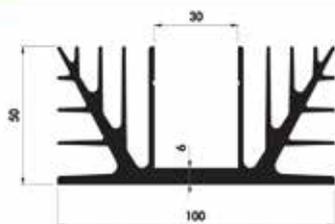
Kg/mt	2.66 Kg/mt
L	100 mm
H	25 mm
Rth,F	0.484 K/W
Rth,N	1.43 K/W
Lega	6061

CODE DE100_40



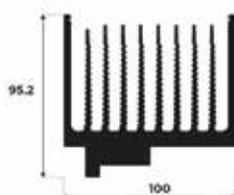
Kg/mt	5.12 Kg/mt
L	100 mm
H	40 mm
Rth,F	1.19 K/W
Rth,N	40 mm
Lega	6061

CODE DE100_50



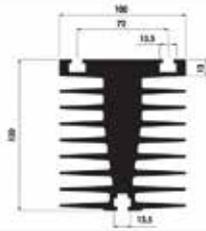
Kg/mt	4.90 Kg/mt
L	100 mm
H	50 mm
Rth,F	1.125 K/W
Rth,N	3.24 K/W
Lega	6061

CODE DE100_95.2



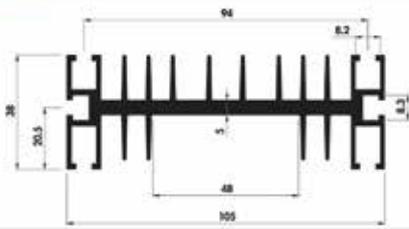
Kg/mt	8.548 Kg/mt
L	100 mm
H	95.2 mm
Rth,F	0.47 K/W
Rth,N	1.4 K/W
Lega	6061

CODE DE100_120



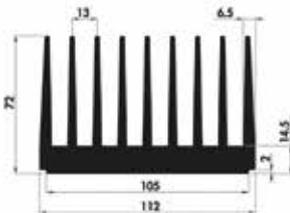
Kg/mt	15.64 Kg/mt
L	100 mm
H	120 mm
Rth,F	0.790 K/W
Rth,N	2.30 K/W
Lega	6061

CODE DE105_38



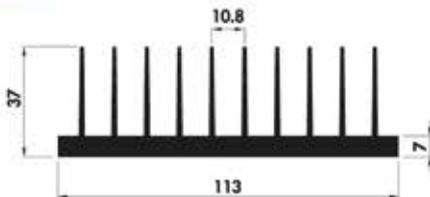
Kg/mt	2.83 Kg/mt
L	105 mm
H	38 mm
Rth,F	1.210 K/W
Rth,N	3.60 K/W
Lega	6061

CODE DE112_72



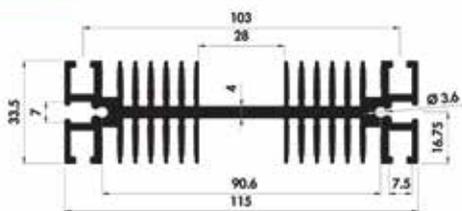
Kg/mt	9.81 Kg/mt
L	112 mm
H	72 mm
Rth,F	0.590 K/W
Rth,N	1.62 K/W
Lega	6061

CODE DE113_37



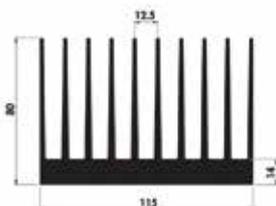
Kg/mt	3.43 Kg/mt
L	113 mm
H	37 mm
Rth,F	0.790 K/W
Rth,N	2.30 K/W
Lega	6061

CODE DE115_33



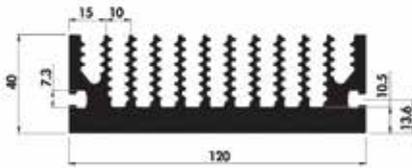
Kg/mt	3.83 Kg/mt
L	115 mm
H	33.50 mm
Rth,F	0.880 K/W
Rth,N	2.43 K/W
Lega	6061

CODE DE115_80



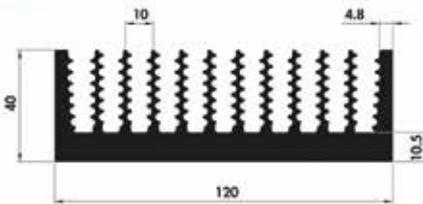
Kg/mt	9.52 Kg/mt
L	115 mm
H	80 mm
Rth,F	0.510 K/W
Rth,N	1.50 K/W
Lega	6061

CODE DE120_40



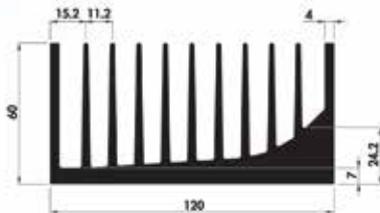
Kg/mt	6.70 Kg/mt
L	120 mm
H	40 mm
Rth,F	0.620 K/W
Rth,N	1.71 K/W
Lega	6061

CODE DE120_40_A



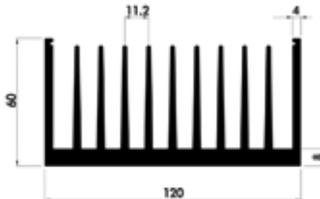
Kg/mt	6.51 Kg/mt
L	120 mm
H	40 mm
Rth,F	0.610 K/W
Rth,N	1.71 K/W
Lega	6061

CODE DE120_60



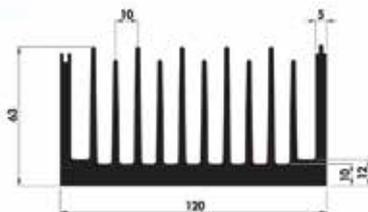
Kg/mt	8.37 Kg/mt
L	120 mm
H	60 mm
Rth,F	0.580 K/W
Rth,N	1.70 K/W
Lega	6061

CODE DE120_60_B



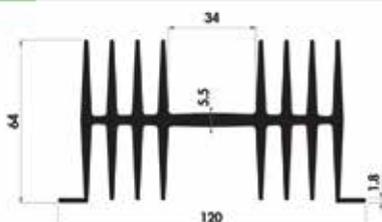
Kg/mt	7.29 Kg/mt
L	120 mm
H	60 mm
Rth,F	0.560 K/W
Rth,N	1.70 K/W
Lega	6061

CODE DE120_63



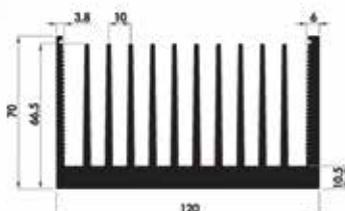
Kg/mt	8.39 Kg/mt
L	120 mm
H	63 mm
Rth,F	0.540 K/W
Rth,N	60 K/W
Lega	6061

CODE DE120_64



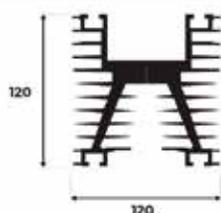
Kg/mt	4.97 Kg/mt
L	120 mm
H	64 mm
Rth,F	1.010 K/W
Rth,N	2.79 K/W
Lega	6061

CODE DE120_70



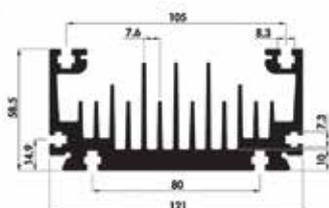
Kg/mt	8.96 Kg/mt
L	120 mm
H	70 mm
Rth,F	0.410 K/W
Rth,N	1.20 K/W
Lega	6061

CODE DE120_120



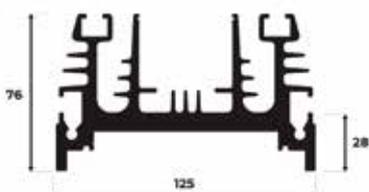
Kg/mt	11.19 Kg/mt
L	120 mm
H	120 mm
Rth,F	0.251 K/W
Rth,N	0.74 K/W
Lega	6061

CODE DE121_58.5



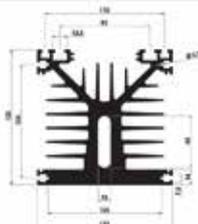
Kg/mt	7.13 Kg/mt
L	121 mm
H	58.50 mm
Rth,F	0.580 K/W
Rth,N	1.70 K/W
Lega	6061

CODE DE125_76



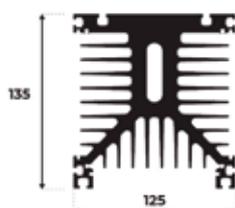
Kg/mt	7.081 Kg/mt
L	125 mm
H	76 mm
Rth,F	0.275 K/W
Rth,N	0.84 K/W
Lega	6061

CODE DE125_125



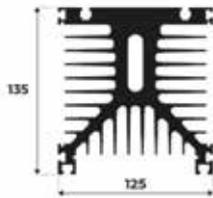
Kg/mt	15.53 Kg/mt
L	125 mm
H	125 mm
Rth,F	0.390 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE125_135_A



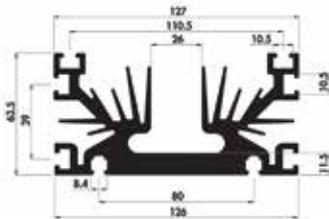
Kg/mt	17.61 Kg/mt
L	125 mm
H	135 mm
Rth,F	0.168 K/W
Rth,N	0.50 K/W
Lega	6061

CODE DE125_135_B



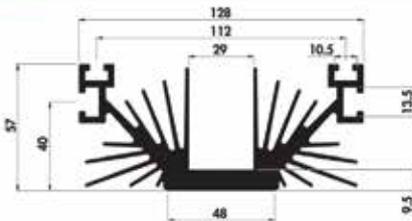
Kg/mt	17.9 Kg/mt
L	125 mm
H	135 mm
Rth,F	0.38 K/W
Rth,N	1.10 K/W
Lega	6061

CODE DE126_63.5



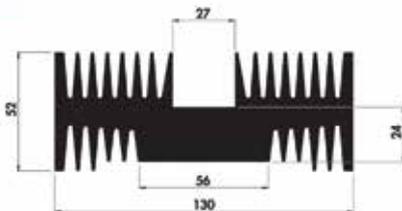
Kg/mt	8.21 Kg/mt
L	126 mm
H	63.5 mm
Rth,F	0.549 K/W
Rth,N	1.62 K/W
Lega	6061

CODE DE128_57



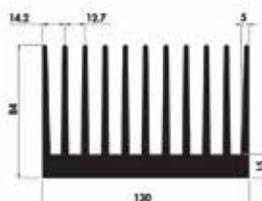
Kg/mt	5.95 Kg/mt
L	128 mm
H	57 mm
Rth,F	0.522 K/W
Rth,N	1.53 K/W
Lega	6061

CODE DE130_52



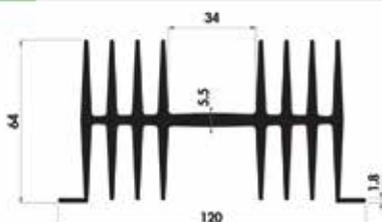
Kg/mt	11.18 Kg/mt
L	130 mm
H	52 mm
Rth,F	1.75 K/W
Rth,N	52 mm
Lega	6061

CODE DE130_84



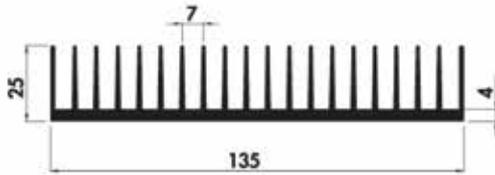
Kg/mt	13.44 Kg/mt
L	130 mm
H	84 mm
Rth,F	0.470 K/W
Rth,N	1.26 K/W
Lega	6061

CODE DE130_130



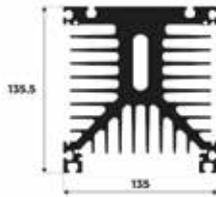
Kg/mt	12.26 Kg/mt
L	130 mm
H	130 mm
Rth,F	0.680 K/W
Rth,N	1.89 K/W
Lega	6061

CODE DE135_25



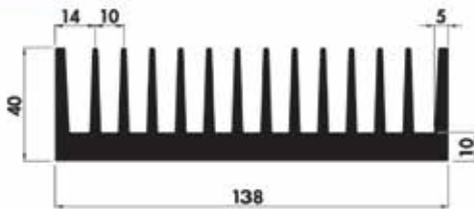
Kg/mt	3.25 Kg/mt
L	135 mm
H	25 mm
Rth,F	0.650 K/W
Rth,N	1.90 K/W
Lega	6061

CODE DE135_135.5



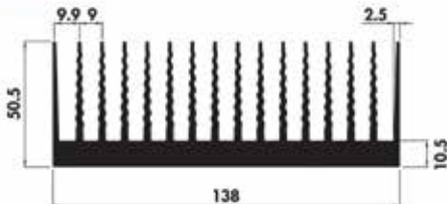
Kg/mt	21.9 Kg/mt
L	135 mm
H	135.5 mm
Rth,F	0.18 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE138_40



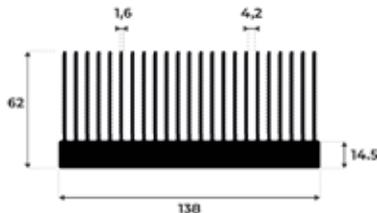
Kg/mt	7.29 Kg/mt
L	138 mm
H	40 mm
Rth,F	0.650 K/W
Rth,N	1.90 K/W
Lega	6061

CODE DE138_50.5



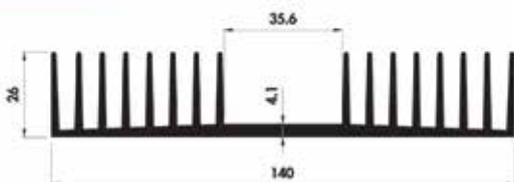
Kg/mt	7.55 Kg/mt
L	138 mm
H	50.5 mm
Rth,F	0.51 K/W
Rth,N	1.50 K/W
Lega	6061

CODE DE138_62



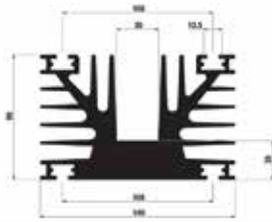
Kg/mt	10.15 Kg/mt
L	138 mm
H	62 mm
Rth,F	2.75 K/W
Rth,N	1.69 K/W
Lega	6060

CODE DE140_26



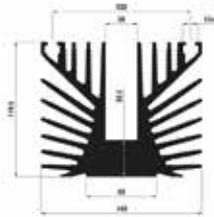
Kg/mt	4.90 Kg/mt
L	100 mm
H	50 mm
Rth,F	1.125 K/W
Rth,N	3.24 K/W
Lega	6061

CODE DE140_90



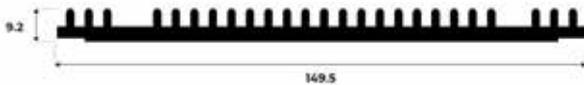
Kg/mt	15.23 Kg/mt
L	140 mm
H	90 mm
Rth,F	0.459 K/W
Rth,N	1.35 K/W
Lega	6061

CODE DE142_120



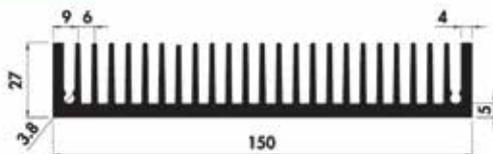
Kg/mt	19.50 Kg/mt
L	142 mm
H	119.5 mm
Rth,F	0.380 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE149.5_9.2



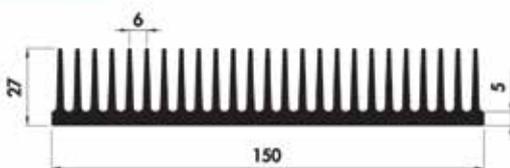
Kg/mt	2.306 Kg/mt
L	149.5 mm
H	9.2 mm
Rth,F	0.58 K/W
Rth,N	1.7 K/W
Lega	6061

CODE DE150_27_AF



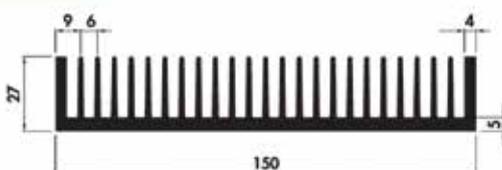
Kg/mt	5.29 Kg/mt
L	150 mm
H	27 mm
Rth,F	0.513 K/W
Rth,N	1.53 K/W
Lega	6061

CODE DE150_27



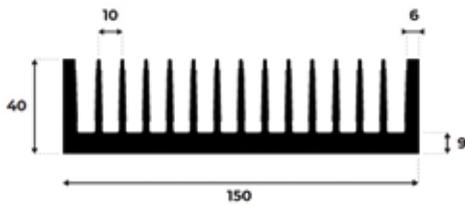
Kg/mt	5.17 Kg/mt
L	150 mm
H	27 mm
Rth,F	0.522 K/W
Rth,N	1.53 K/W
Lega	6061

CODE DE150_27_A



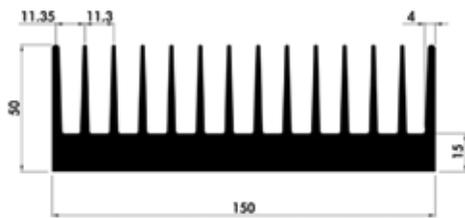
Kg/mt	5.27 Kg/mt
L	150 mm
H	27 mm
Rth,F	0.513 K/W
Rth,N	1.53 K/W
Lega	6061

CODE DE150_40



Kg/mt	7.42 Kg/mt
L	150 mm
H	40 mm
Rth,F	0.299 K/W
Rth,N	0.68 K/W
Lega	6061

CODE DE150_50



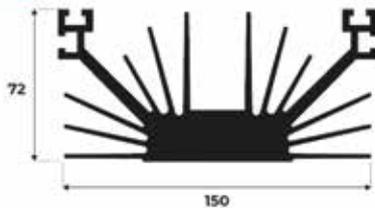
Kg/mt	9.58 Kg/mt
L	150 mm
H	50 mm
Rth,F	0.580 K/W
Rth,N	1.70 K/W
Lega	6061

CODE DE150_62



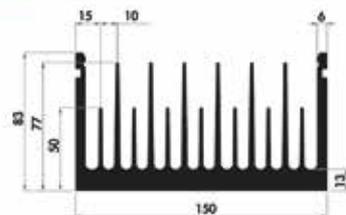
Kg/mt	12.33 Kg/mt
L	150 mm
H	62 mm
Rth,F	0.252 K/W
Rth,N	0.73 K/W
Lega	6061

CODE DE150_72



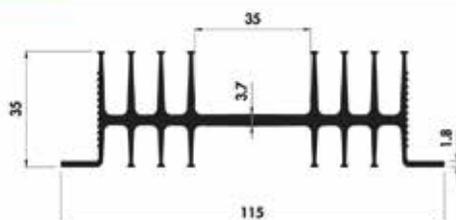
Kg/mt	8.934 Kg/mt
L	150 mm
H	72 mm
Rth,F	0.69 K/W
Rth,N	1.89 K/W
Lega	6061

CODE DE150_83



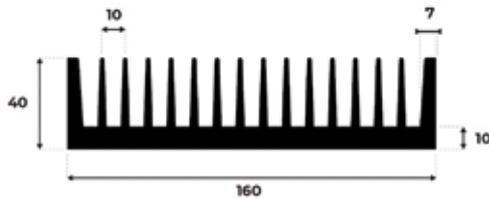
Kg/mt	12.33 Kg/mt
L	150 mm
H	83 mm
Rth,F	0.460 K/W
Rth,N	1.26 K/W
Lega	6061

CODE DE115_35



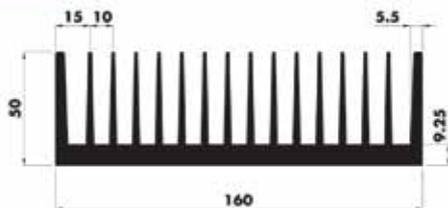
Kg/mt	2.15 Kg/mt
L	115 mm
H	35 mm
Rth,F	1.350 K/W
Rth,N	3.69 K/W
Lega	6061

CODE DE160_40



Kg/mt	8.64 Kg/mt
L	160 mm
H	40 mm
Rth,F	0.281 K/W
Rth,N	0.64 K/W
Lega	6061

CODE DE160_50



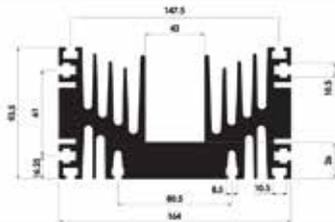
Kg/mt	8.86 Kg/mt
L	160 mm
H	50 mm
Rth,F	0.459 K/W
Rth,N	1.35 K/W
Lega	6061

CODE DE162_25



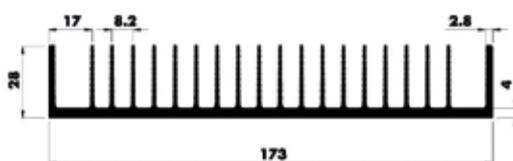
Kg/mt	5.23 Kg/mt
L	162 mm
H	25 mm
Rth,F	0.531 K/W
Rth,N	1.62 K/W
Lega	6061

CODE DE164_93.5



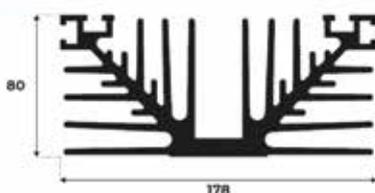
Kg/mt	19 Kg/mt
L	164 mm
H	93.5 mm
Rth,F	0.405 K/W
Rth,N	1.17 K/W
Lega	6061

CODE DE173_28



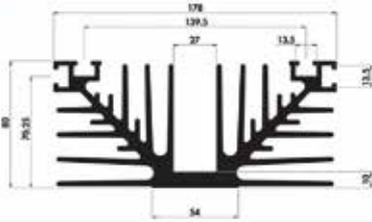
Kg/mt	4.22 Kg/mt
L	173 mm
H	28 mm
Rth,F	0.369 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE178_80



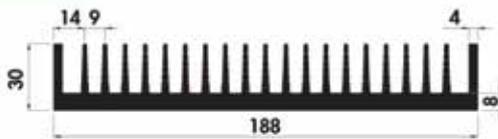
Kg/mt	12.782 Kg/mt
L	178 mm
H	80 mm
Rth,F	0.370 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE180_80



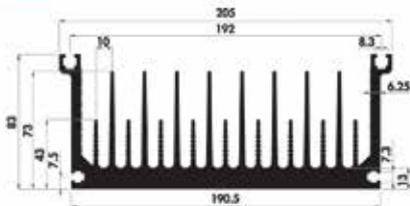
Kg/mt	12.78 Kg/mt
L	180 mm
H	80 mm
Rth,F	0.378 K/W
Rth,N	1.17 K/W
Lega	6061

CODE DE188_30



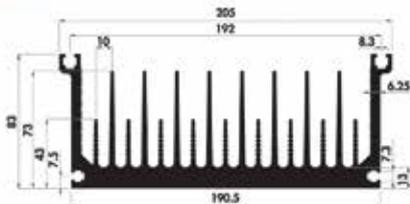
Kg/mt	7.36 Kg/mt
L	188 mm
H	30 mm
Rth,F	0.531 K/W
Rth,N	1.62 K/W
Lega	6061

CODE DE190.5_83



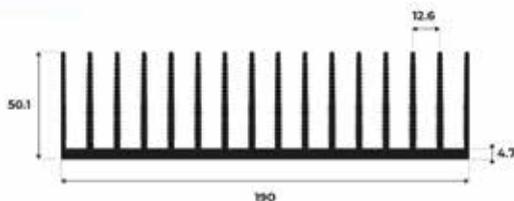
Kg/mt	14.83 Kg/mt
L	190.5 mm
H	83 mm
Rth,F	0.369 K/W
Rth,N	.08 K/W
Lega	6061

CODE DE190.5_83_A



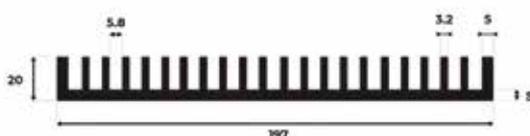
Kg/mt	14.75 Kg/mt
L	190.5 mm
H	83 mm
Rth,F	0.410 K/W
Rth,N	1.20 K/W
Lega	6061

CODE DE190_50.1



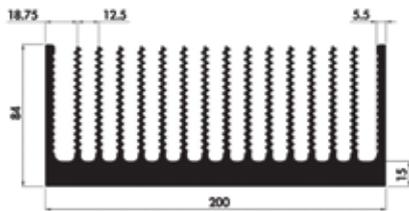
Kg/mt	6.799 Kg/mt
L	190 mm
H	50.1 mm
Rth,F	0.45 K/W
Rth,N	1.26 K/W
Lega	6061

CODE DE197_20



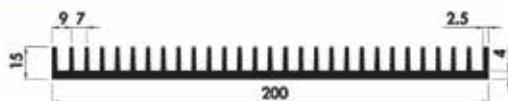
Kg/mt	5.64 Kg/mt
L	197 mm
H	20 mm
Rth,F	0.242 K/W
Rth,N	0.72 K/W
Lega	6061

CODE DE200_84



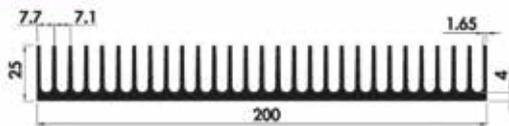
Kg/mt	17.74 Kg/mt
L	200 mm
H	84 mm
Rth,F	0.279 K/W
Rth,N	0.90 K/W
Lega	6061

CODE DE200_15



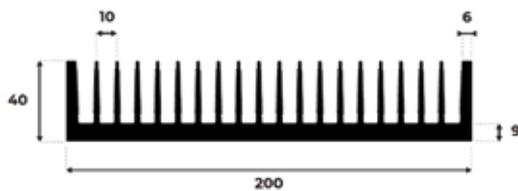
Kg/mt	3.90 Kg/mt
L	200 mm
H	15 mm
Rth,F	0.621 K/W
Rth,N	1.89 K/W
Lega	6061

CODE DE200_25



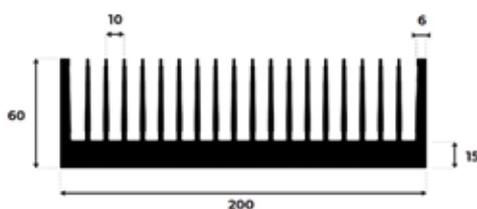
Kg/mt	5.38 Kg/mt
L	200 mm
H	25 mm
Rth,F	0.477 K/W
Rth,N	1.50 K/W
Lega	6061

CODE DE200_40



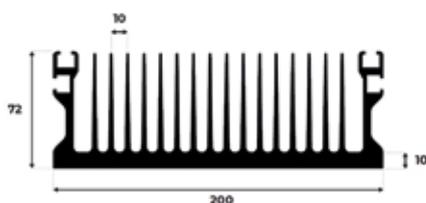
Kg/mt	9.72 Kg/mt
L	200 mm
H	40 mm
Rth,F	0.154 K/W
Rth,N	0.46 K/W
Lega	6061

CODE DE200_60



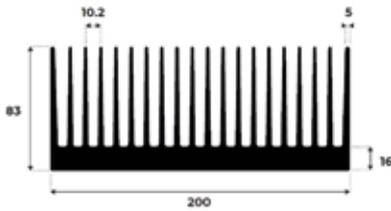
Kg/mt	15.16 Kg/mt
L	200 mm
H	60 mm
Rth,F	0.121 K/W
Rth,N	0.36 K/W
Lega	6061

CODE DE200_72



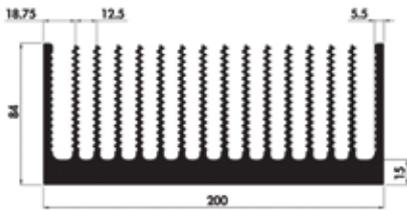
Kg/mt	14.53 Kg/mt
L	200 mm
H	72 mm
Rth,F	0.130 K/W
Rth,N	0.38 K/W
Lega	6061

CODE DE200_83



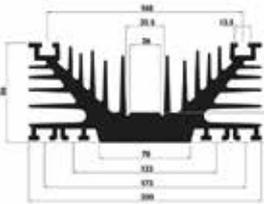
Kg/mt	19.9 Kg/mt
L	200 mm
H	83 mm
Rth,F	0.119 K/W
Rth,N	0.35 K/W
Lega	6061

CODE DE200_84



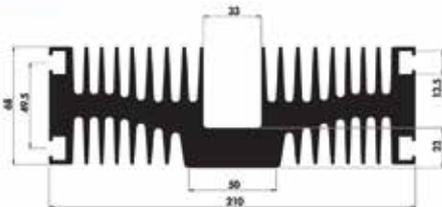
Kg/mt	17.74 Kg/mt
L	200 mm
H	84 mm
Rth,F	0.279 K/W
Rth,N	0.90 K/W
Lega	6061

CODE DE200_86



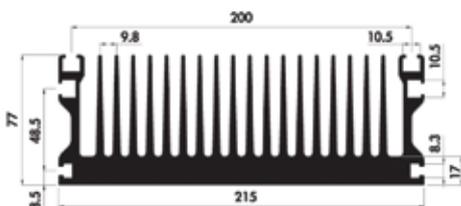
Kg/mt	19.17 Kg/mt
L	200 mm
H	86 mm
Rth,F	1.17 K/W
Rth,N	1.20 K/W
Lega	6061

CODE DE210_70



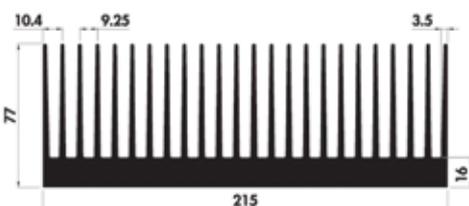
Kg/mt	19.99 Kg/mt
L	210 mm
H	68 mm
Rth,F	0.369 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE215_77



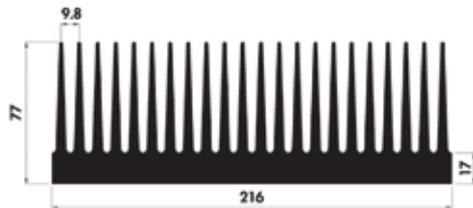
Kg/mt	22.15 Kg/mt
L	215 mm
H	77 mm
Rth,F	0.330 K/W
Rth,N	0.88 K/W
Lega	6061

CODE DE215_77



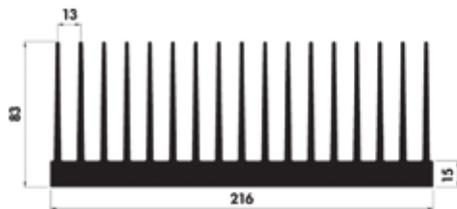
Kg/mt	19.80 Kg/mt
L	215 mm
H	77 mm
Rth,F	0.279 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE216_77



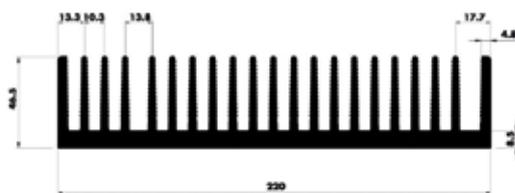
Kg/mt	24 Kg/mt
L	216 mm
H	77 mm
Rth,F	0.297 K/W
Rth,N	0.88 K/W
Lega	6061

CODE DE216_83



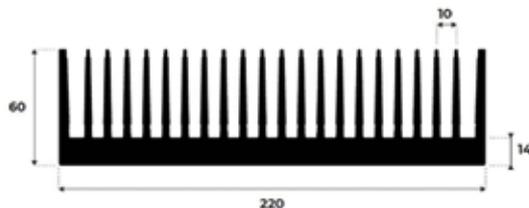
Kg/mt	18.06 Kg/mt
L	216 mm
H	83 mm
Rth,F	0.324 K/W
Rth,N	0.99 K/W
Lega	6061

CODE DE220_46.5



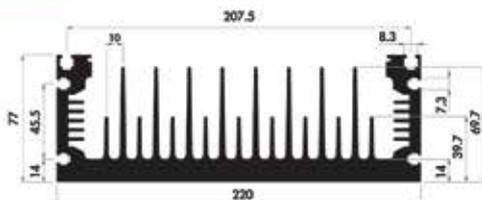
Kg/mt	11.27 Kg/mt
L	220 mm
H	46.5 mm
Rth,F	0.378 K/W
Rth,N	1.17 K/W
Lega	6061

CODE DE220_60



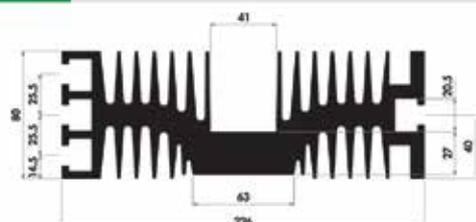
Kg/mt	16.719 Kg/mt
L	220 mm
H	60 mm
Rth,F	0.36 K/W
Rth,N	0.39 K/W
Lega	6061

CODE DE220_77



Kg/mt	17.54 Kg/mt
L	220 mm
H	77 mm
Rth,F	0.351 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE226_80



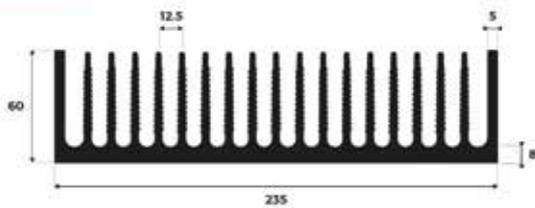
Kg/mt	23.74 Kg/mt
L	226 mm
H	80 mm
Rth,F	0.369 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE228_32.2



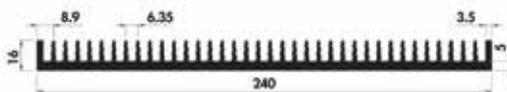
Kg/mt	8.132 Kg/mt
L	228 mm
H	32.2 mm
Rth,F	0.150 K/W
Rth,N	0.43 K/W
Lega	6061

CODE DE235_60



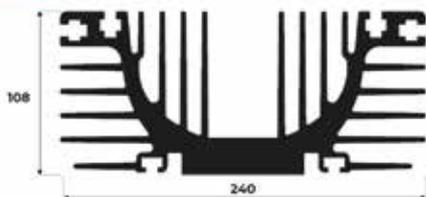
Kg/mt	14.893 Kg/mt
L	235 mm
H	60 mm
Rth,F	0.310 K/W
Rth,N	0.9 K/W
Lega	6061

CODE DE240_16



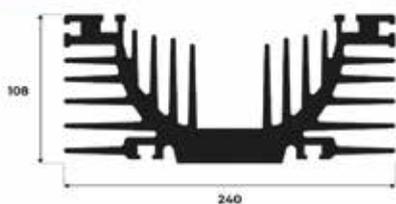
Kg/mt	5.57 Kg/mt
L	240 mm
H	16 mm
Rth,F	0.531 K/W
Rth,N	1.62 K/W
Lega	6061

CODE DE240_108_A



Kg/mt	25.056 Kg/mt
L	240mm
H	108 mm
Rth,F	0.324 K/W
Rth,N	0.99 K/W
Lega	6061

CODE DE240_108_B



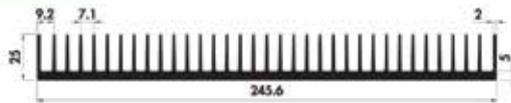
Kg/mt	26.101 Kg/mt
L	240mm
H	108 mm
Rth,F	0.324 K/W
Rth,N	0.99 K/W
Lega	6061

CODE DE240_112



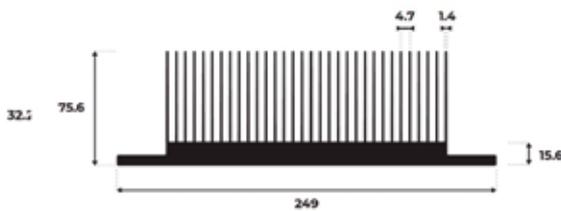
Kg/mt	29.824 Kg/mt
L	240mm
H	112 mm
Rth,F	0.345 K/W
Rth,N	1.05 K/W
Lega	6061

CODE DE245.6



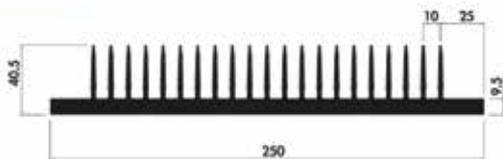
Kg/mt	6.39 Kg/mt
L	245.6 mm
H	0.423 K/W
Rth,F	1.26 K/W
Rth,N	25 mm
Lega	6061

CODE DE249_75.6



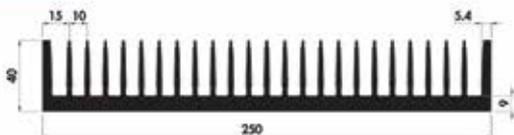
Kg/mt	15.841 Kg/mt
L	249 mm
H	75.6 mm
Rth,F	0.082 K/W
Rth,N	0.28 K/W
Lega	6061

CODE DE250_40.5



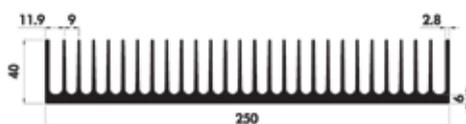
Kg/mt	10.97 Kg/mt
L	250 mm
H	40.50 mm
Rth,F	0.390 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE250_40



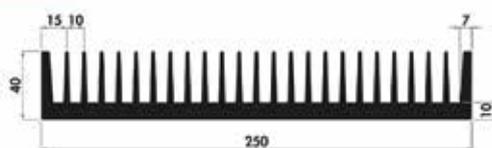
Kg/mt	11.94 Kg/mt
L	250 mm
H	40 mm
Rth,F	0.333 K/W
Rth,N	0.99 K/W
Lega	6061

CODE DE250_40_A



Kg/mt	9.66 Kg/mt
L	250 mm
H	40 mm
Rth,F	0.390 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE250_40_D



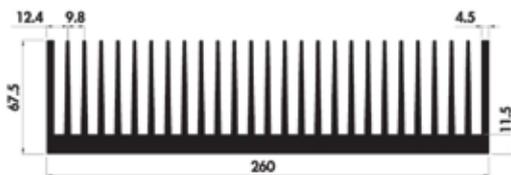
Kg/mt	13.22 Kg/mt
L	250 mm
H	40 mm
Rth,F	0.430 K/W
Rth,N	1.30 K/W
Lega	6061

CODE DE250_83



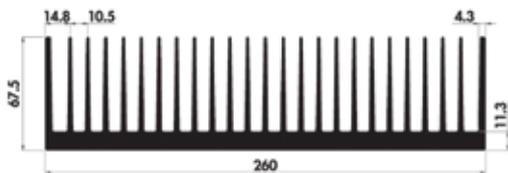
Kg/mt	24.68 Kg/mt
L	250 mm
H	83 mm
Rth,F	0.310 K/W
Rth,N	0.90 K/W
Lega	6061

CODE DE260_67.5



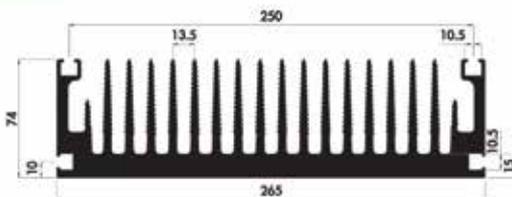
Kg/mt	20.68 Kg/mt
L	260 mm
H	67.50 mm
Rth,F	0.290 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE260_67.5_A



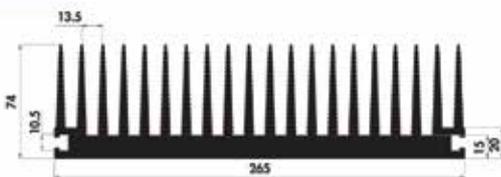
Kg/mt	18.18 Kg/mt
L	260 mm
H	67.50 mm
Rth,F	0.279 K/W
Rth,N	0.90 K/W
Lega	6061

CODE DE265_74



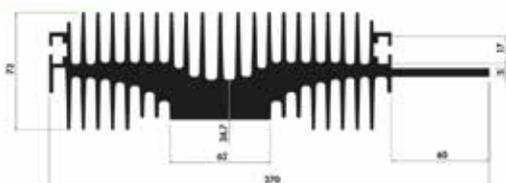
Kg/mt	24.92 Kg/mt
L	265 mm
H	74 mm
Rth,F	0.297 K/W
Rth,N	0.88 K/W
Lega	6061

CODE DE265_74_A



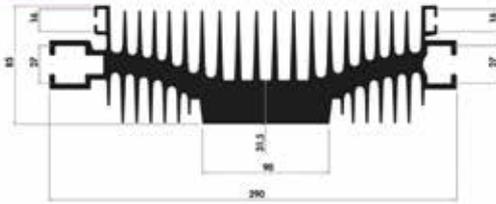
Kg/mt	24.13 Kg/mt
L	265 mm
H	74 mm
Rth,F	0.330 K/W
Rth,N	0.88 K/W
Lega	6061

CODE DE270_73



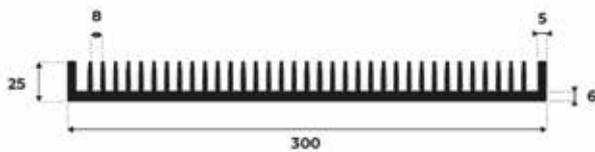
Kg/mt	18.74 Kg/mt
L	270 mm
H	73 mm
Rth,F	0.350 K/W
Rth,N	0.99 K/W
Lega	6061

CODE DE290_85



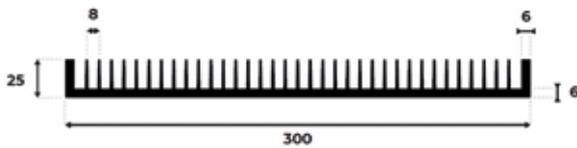
Kg/mt	25.40 Kg/mt
L	290 mm
H	0.279 K/W
Rth,F	0.81 K/W
Rth,N	85 mm
Lega	6061

CODE DE300_25_A



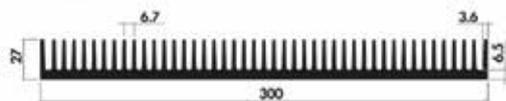
Kg/mt	9.022 Kg/mt
L	300 mm
H	25 mm
Rth,F	0.398 K/W
Rth,N	1.28 K/W
Lega	6061

CODE DE300_25_B



Kg/mt	9.01 Kg/mt
L	300 mm
H	25 mm
Rth,F	0.121 K/W
Rth,N	0.36 K/W
Lega	6061

CODE DE300_27



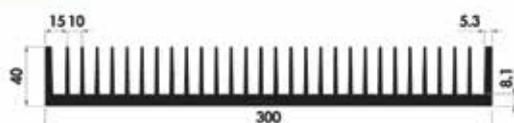
Kg/mt	11.90 Kg/mt
L	300 mm
H	27 mm
Rth,F	0.390 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE300_36



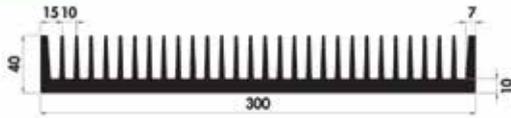
Kg/mt	11.285 Kg/mt
L	300 mm
H	36 mm
Rth,F	0.279 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE300_40



Kg/mt	13.02 Kg/mt
L	300 mm
H	40 mm
Rth,F	0.342 K/W
Rth,N	1.10 K/W
Lega	6061

CODE DE300_40_A



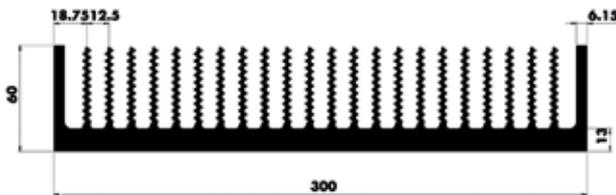
Kg/mt	15.80 Kg/mt
L	300 mm
H	40 mm
Rth,F	0.351 K/W
Rth,N	1.08 K/W
Lega	6061

CODE DE300_40_B



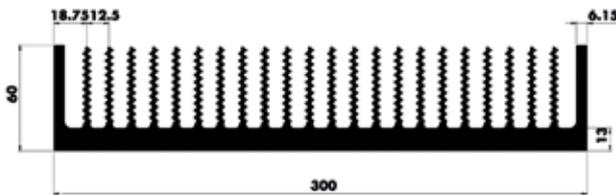
Kg/mt	14.35 Kg/mt
L	300 mm
H	40 mm
Rth,F	0.288 K/W
Rth,N	0.88 K/W
Lega	6061

CODE DE300_60



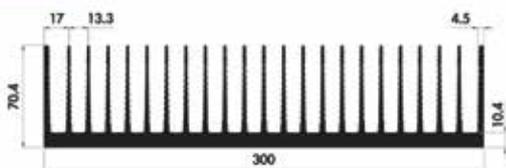
Kg/mt	20.53 Kg/mt
L	300 mm
H	60 mm
Rth,F	0.279 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE300_70.4



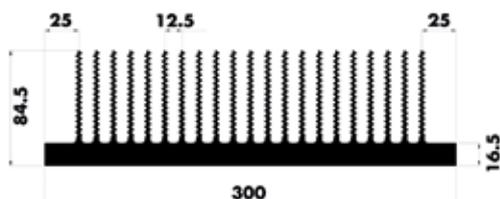
Kg/mt	18.77 Kg/mt
L	300 mm
H	70.4 mm
Rth,F	0.279 K/W
Rth,N	0.90 K/W
Lega	6061

CODE DE300_83_A



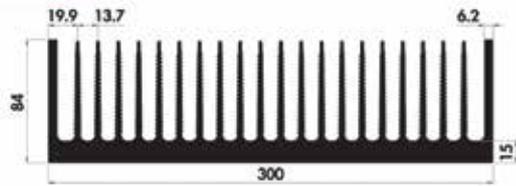
Kg/mt	23.07 Kg/mt
L	300 mm
H	83 mm
Rth,F	0.261 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE300_84_C



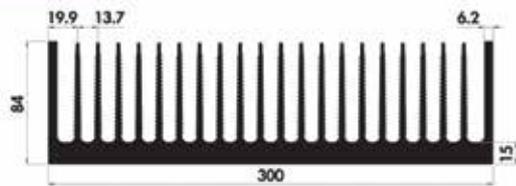
Kg/mt	24.99 Kg/mt
L	300 mm
H	84.50 mm
Rth,F	0.250 K/W
Rth,N	0.72 K/W
Lega	6061

CODE DE300_84



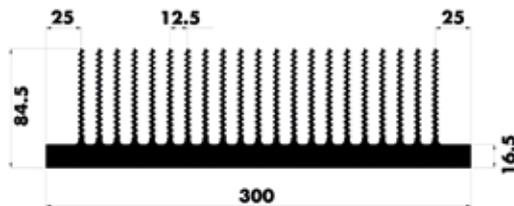
Kg/mt	28.44 Kg/mt
L	300 mm
H	84 mm
Rth,F	0.280 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE300_84_A



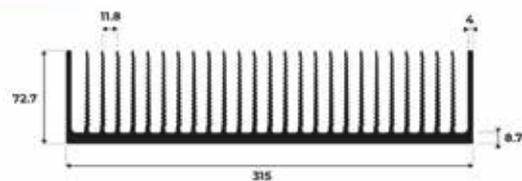
Kg/mt	26.64 Kg/mt
L	300 mm
H	84 mm
Rth,F	0.230 K/W
Rth,N	0.63 K/W
Lega	6061

CODE DE300_84_C



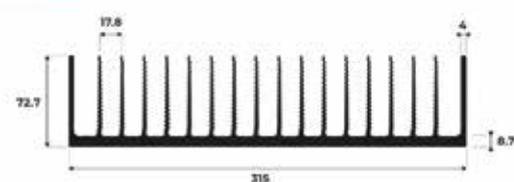
Kg/mt	24.99 Kg/mt
L	300 mm
H	84.50 mm
Rth,F	0.250 K/W
Rth,N	0.72 K/W
Lega	6061

CODE DE315_72.7_A



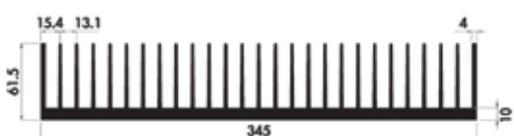
Kg/mt	19.217 Kg/mt
L	315 mm
H	72.7 mm
Rth,F	0.23 K/W
Rth,N	0.63 K/W
Lega	6061

CODE DE315_72.7_B



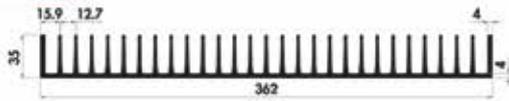
Kg/mt	15.466 Kg/mt
L	315 mm
H	72.7 mm
Rth,F	0.348 K/W
Rth,N	1.10 K/W
Lega	6061

CODE DE345_61.5



Kg/mt	20.07 Kg/mt
L	345 mm
H	61.5 mm
Rth,F	0.290 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE362_35



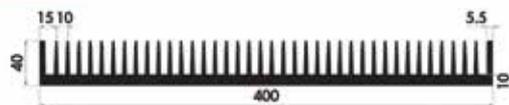
Kg/mt	11.13 Kg/mt
L	362 mm
H	35 mm
Rth,F	0.342 K/W
Rth,N	0.99 K/W
Lega	6061

CODE DE380_60_E



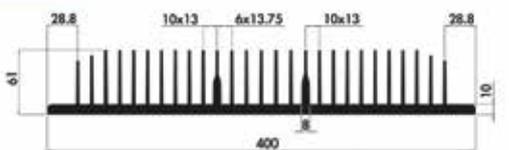
Kg/mt	18.35 Kg/mt
L	380 mm
H	60 mm
Rth,F	0.243 K/W
Rth,N	0.72 K/W
Lega	6061

CODE DE400_40



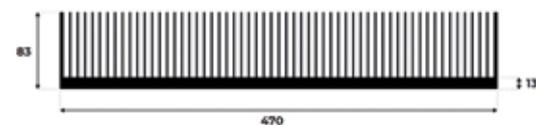
Kg/mt	21.44 Kg/mt
L	400 mm
H	40 mm
Rth,F	0.279 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE400_61



Kg/mt	22.35 Kg/mt
L	400 mm
H	61 mm
Rth,F	0.290 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE470_83



Kg/mt	25.60 Kg/mt
L	470 mm
H	83 mm
Rth,F	0.087 K/W
Rth,N	0.23 K/W
Lega	6061

Tecnologia SALDATI

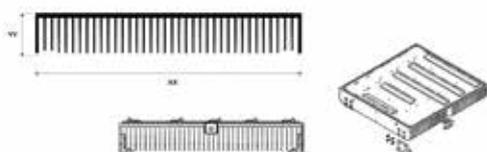
Per ottenere profili di dimensioni elevate, non realizzabili direttamente con l'estrusione, si possono saldare tra loro due o più profili estrusi.

La saldatura è estremamente flessibile alle esigenze dimensionali del cliente e utilizzabile per qualsiasi modifica a profili già esistenti. MG Italy mette a disposizione la propria esperienza e disponibilità ai propri Clienti al fine di realizzare il prodotto richiesto.

Mettiamo a disposizione appositi profili estrusi già smussati per una più semplice ed efficiente operazione di saldatura MIG e TIG. Tale tecnica ci permette di arrivare a realizzare profili con una larghezza massima di 900 mm.

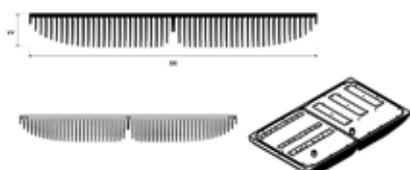


CODE DSAXX_YY



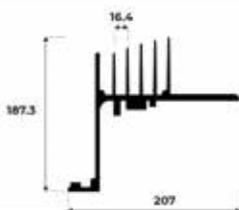
L	XX mm
H	YY mm
Lega	6060

CODE DSBXX_YY



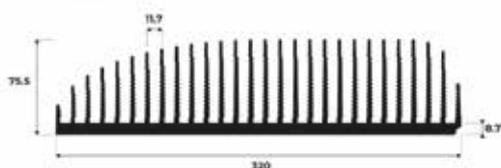
L	XX mm
H	YY mm
Lega	6060

CODE DE207_187.3



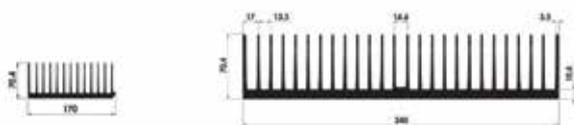
Kg/mt	6 Kg/mt
L	207 mm
H	187.3 mm
Rth,F	0.127 K/W
Rth,N	0.39 K/W
Lega	6061

CODE DE320_75.5



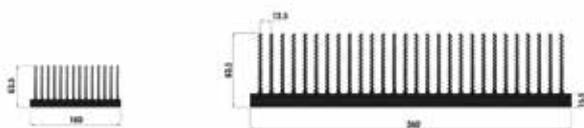
Kg/mt	18.128 Kg/mt
L	320 mm
H	75.5 mm
Rth,F	0.27 K/W
Rth,N	0.80 K/W
Lega	6061

CODE DS340_70.4



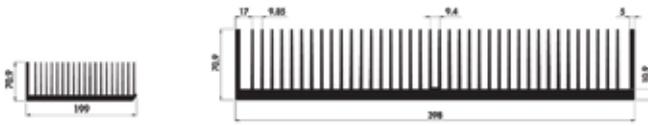
Kg/mt	21.29 Kg/mt
L	340 mm
H	70.40 mm
Rth,F	0.261 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DS360_83.5



Kg/mt	30.40 Kg/mt
L	360 mm
H	0.117 K/W
Rth,F	0.36 K/W
Rth,N	83.50 mm
Lega	6061

CODE DS398_70.9



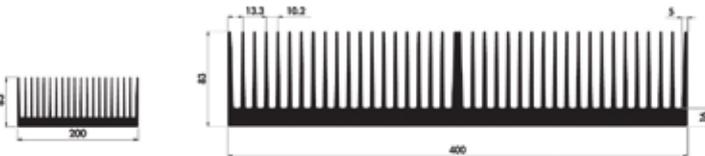
Kg/mt	28.70 Kg/mt
L	398 mm
H	70.90 mm
Rth,F	0.63 K/W
Rth,N	0.60 K/W
Lega	6061

CODE DS400_60



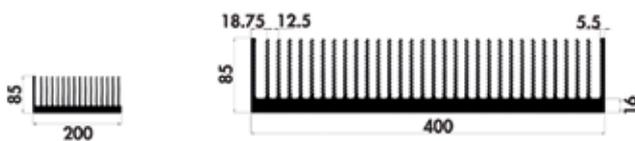
Kg/mt	30.60 Kg/mt
L	400 mm
H	60 mm
Rth,F	0.117 K/W
Rth,N	0.36 K/W
Lega	6061

CODE DS400_83



Kg/mt	39.75 Kg/mt
L	400 mm
H	83 mm
Rth,F	0.63 K/W
Rth,N	0.60 K/W
Lega	6061

CODE DS400_85



Kg/mt	35.76 Kg/mt
L	400 mm
H	85 mm
Rth,F	0.190 K/W
Rth,N	0.54 K/W
Lega	6061

CODE DS430_77_A



Kg/mt	39.60 Kg/mt
L	430 mm
H	77 mm
Rth,F	0.190 K/W
Rth,N	0.54 K/W
Lega	6061

CODE DS432_77



Kg/mt	48 Kg/mt
L	432 mm
H	77 mm
Rth,F	0.189 K/W
Rth,N	0.60 K/W
Lega	6061

CODE DS432_83



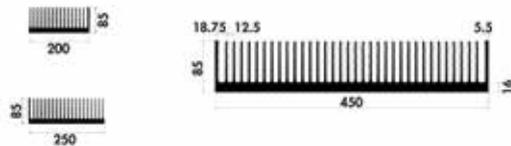
Kg/mt	36.13 Kg/mt
L	432 mm
H	83 mm
Rth,F	0.198 K/W
Rth,N	0.63 K/W
Lega	6061

CODE DS440_60



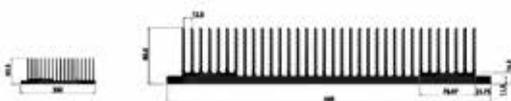
Kg/mt	34.54 Kg/mt
L	440 mm
H	60 mm
Rth,F	0.216 K/W
Rth,N	0.70 K/W
Lega	6061

CODE DS450_85



Kg/mt	40.13 Kg/mt
L	450 mm
H	85 mm
Rth,F	0.162 K/W
Rth,N	0.48 K/W
Lega	6061

CODE DS460_80.5



Kg/mt	34.95 Kg/mt
L	460 mm
H	80.50 mm
Rth,F	0.108 K/W
Rth,N	0.32 K/W
Lega	6061

CODE DS500_40



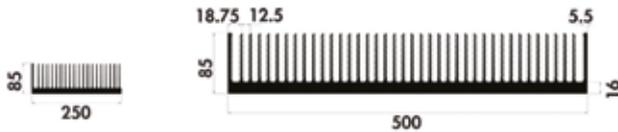
Kg/mt	23.87 Kg/mt
L	500 mm
H	40 mm
Rth,F	0.171 K/W
Rth,N	0.63 K/W
Lega	6061

CODE DS500_83



Kg/mt	49.36 Kg/mt
L	500 mm
H	83 mm
Rth,F	0.189 K/W
Rth,N	0.54 K/W
Lega	6061

CODE DS500_85



Kg/mt	44.51 Kg/mt
L	500 mm
H	85 mm
Rth,F	0.153 K/W
Rth,N	0.45 K/W
Lega	6061

CODE DS520_67.5



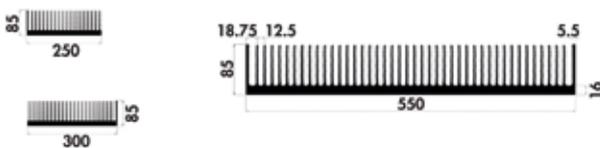
Kg/mt	41.36 Kg/mt
L	520 mm
H	67.50 mm
Rth,F	0.171 K/W
Rth,N	0.54 K/W
Lega	6061

CODE DS520_67.5_A



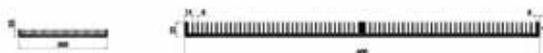
Kg/mt	36.37 Kg/mt
L	520 mm
H	67.50 mm
Rth,F	0.190 K/W
Rth,N	0.54 K/W
Lega	6061

CODE DS550_85



Kg/mt	48.88 Kg/mt
L	550 mm
H	85 mm
Rth,F	0.150 K/W
Rth,N	0.45 K/W
Lega	6061

CODE DS600_25



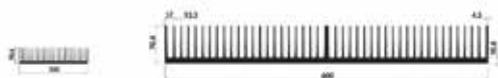
Kg/mt	18.02 Kg/mt
L	600 mm
H	25 mm
Rth,F	0.252 K/W
Rth,N	0.80 K/W
Lega	6061

CODE DS600_40_A



Kg/mt	31.60 Kg/mt
L	600 mm
H	40 mm
Rth,F	0.72 K/W
Rth,N	0.70 K/W
Lega	6061

CODE DS600_70.4



Kg/mt	37.53 Kg/mt
L	600 mm
H	70.40 mm
Rth,F	0.190 K/W
Rth,N	0.54 K/W
Lega	6061

CODE DS600_83_A



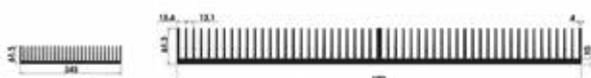
Kg/mt	46.15 Kg/mt
L	600 mm
H	83 mm
Rth,F	0.162 K/W
Rth,N	0.48 K/W
Lega	6061

CODE DS600_85



Kg/mt	53.25 Kg/mt
L	600 mm
H	85 mm
Rth,F	0.135 K/W
Rth,N	0.40 K/W
Lega	6061

CODE DS690_61.5



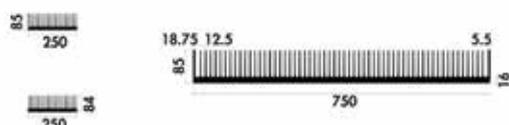
Kg/mt	40.15 Kg/mt
L	690 mm
H	61.50 mm
Rth,F	0.171 K/W
Rth,N	0.54 K/W
Lega	6061

CODE DS700_85



Kg/mt	62 Kg/mt
L	700 mm
H	85 mm
Rth,F	0.13 K/W
Rth,N	0.36 K/W
Lega	6061

CODE DS750_85



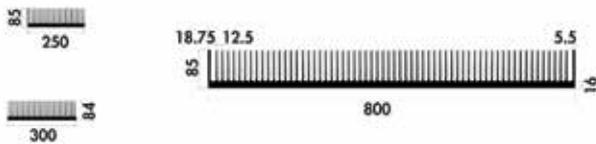
Kg/mt	66.37 Kg/mt
L	750 mm
H	85 mm
Rth,F	0.117 K/W
Rth,N	0.36 K/W
Lega	6061

CODE DS800_40



Kg/mt	42.87 Kg/mt
L	800 mm
H	40 mm
Rth,F	0.171 K/W
Rth,N	0.54 K/W
Lega	6061

CODE DS800_85



Kg/mt	70.75 Kg/mt
L	800 mm
H	85 mm
Rth,F	0.108 K/W
Rth,N	0.32 K/W
Lega	6061

CODE DS850_85



Kg/mt	75.12 Kg/mt
L	850 mm
H	85 mm
Rth,F	0.108 K/W
Rth,N	0.32 K/W
Lega	6061

CODE DS900_85



Kg/mt	79.49 Kg/mt
L	900 mm
H	85 mm
Rth,F	0.099 K/W
Rth,N	0.32 K/W
Lega	6061

Tecnologia ASSEMBLATI

Questa linea di prodotti nasce dalla continua e crescente esigenza di fornire dissipatori dalle prestazioni termiche sempre maggiori.

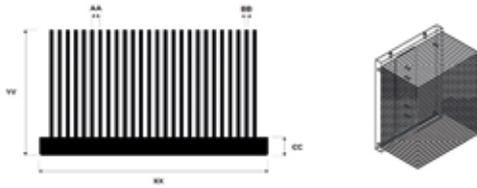
Per raggiungere questo obiettivo abbiamo lavorato sulla sezione della singola aletta, sul numero di alette e sulla loro disposizione. Ottenuti assemblando meccanicamente le singole alette, i dissipatori ad alta efficienza offrono inoltre una elevata flessibilità dimensionale e le stesse caratteristiche meccaniche della tecnologia estrusi,

rendendoli particolarmente adatti per l'utilizzo in sistemi ad alta potenza in convezione forzata.

Definiti Profili Assemblati (PA) sono suddivisi per larghezza ed altezza del singolo profilo aletta o modulo ed organizzati in ordine crescente di dimensioni.

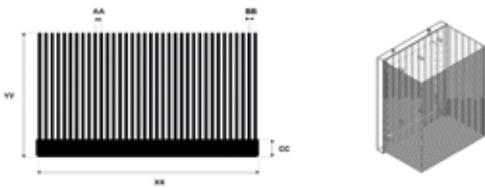


CODE DAAXX_YY



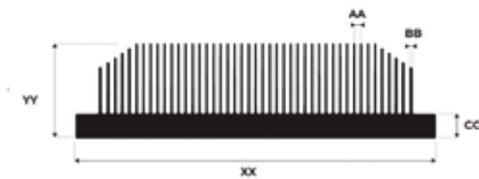
L	XX mm
H	YY mm
Lega	1050

CODE DABXX_YY



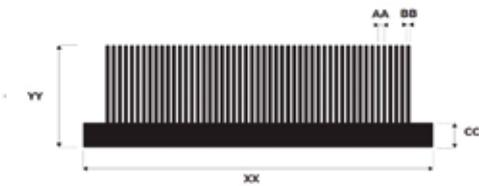
L	XX mm
H	YY mm
Lega	1050

CODE DACXX_YY



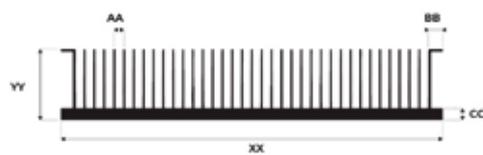
L	XX mm
H	YY mm
Lega	1050

CODE DADXX_YY



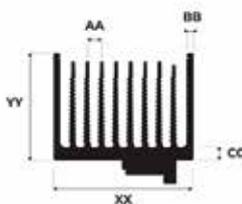
L	XX mm
H	YY mm
Lega	1050

CODE DAEXX_YY



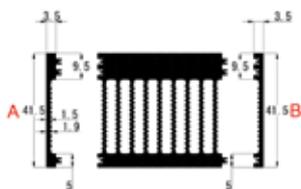
L	XX mm
H	YY mm
Lega	1050

CODE DAFXX_YY



L	XX mm
H	YY mm
Lega	1050

CODE AE3.5_41.5



Kg/mt	0.28 Kg/mt
L	3.50 mm
H	41.50 mm
Lega	6061

CODE AE4.5_65



Kg/mt	0.77 Kg/mt
L	4.50 mm
H	65 mm
Lega	6061

CODE AE4.5_70



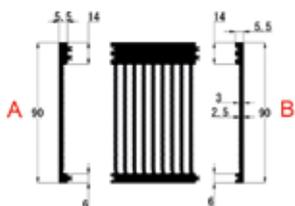
Kg/mt	0.39 Kg/mt
L	4.50 mm
H	70 mm
Lega	6061

CODE AE4.5_76



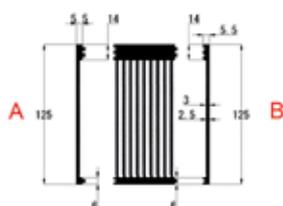
Kg/mt	0.47 Kg/mt
L	4.50 mm
H	76 mm
Lega	6061

CODE AE5.5_90



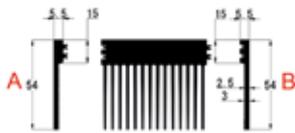
Kg/mt	0.81 Kg/mt
L	5.50 mm
H	90 mm
Lega	6061

CODE AE5.5_125



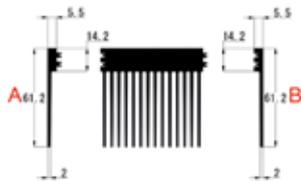
Kg/mt	1.06 Kg/mt
L	5.50 mm
H	125 mm
Lega	6061

CODE AE5.5_54



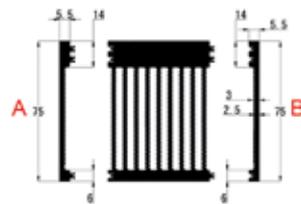
Kg/mt	0.61 Kg/mt
L	5.50 mm
H	54 mm
Lega	6061

CODE AE5.5_61.2



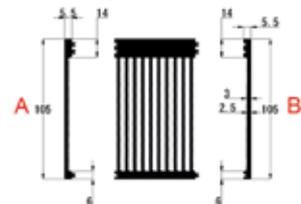
Kg/mt	0.44 Kg/mt
L	5.50 mm
H	61.20 mm
Lega	6061

CODE AE5.5_75



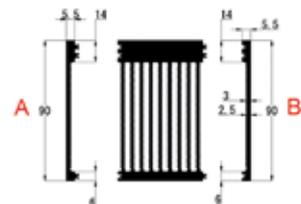
Kg/mt	0.45 Kg/mt
L	5.50 mm
H	75 mm
Lega	6061

CODE AE5.5_105



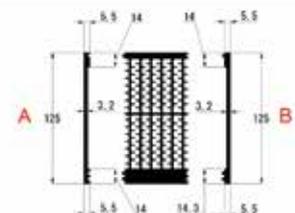
Kg/mt	0.83 Kg/mt
L	5.50 mm
H	105 mm
Lega	6061

CODE AE5.5_90



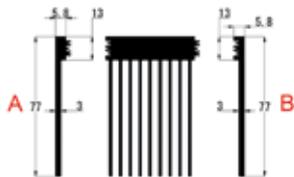
Kg/mt	0.87 Kg/mt
L	5.50 mm
H	90 mm
Lega	6061

CODE AE5.5_125



Kg/mt	1.37 Kg/mt
L	5.50 mm
H	125 mm
Lega	6061

CODE AE5.8_77



Kg/mt	0.75 Kg/mt
L	5.80 mm
H	77 mm
Lega	6061

CODE AE5.9_100



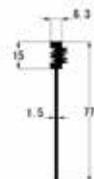
Kg/mt	0.69 Kg/mt
L	5.90 mm
H	100 mm
Lega	6061

CODE AE5_41.50



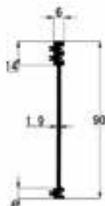
Kg/mt	0.29 Kg/mt
L	5 mm
H	41.5 mm
Lega	6061

CODE AE6.3_77



Kg/mt	0.50 Kg/mt
L	6.30 mm
H	77 mm
Lega	6061

CODE AE6_90



Kg/mt	0.68 Kg/mt
L	6 mm
H	90 mm
Lega	6061

CODE AE6_125



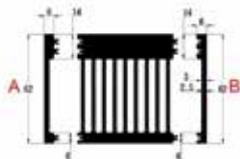
Kg/mt	0.86 Kg/mt
L	6 mm
H	125 mm
Lega	6061

CODE AE6_57



Kg/mt	0.51 Kg/mt
L	6 mm
H	57 mm
Lega	6061

CODE AE6_62



Kg/mt	0.44 Kg/mt
L	6 mm
H	62 mm
Lega	6061

CODE AE6_75



Kg/mt	0.51 Kg/mt
L	6 mm
H	75 mm
Lega	6061

CODE AE6_117



Kg/mt	0.81 Kg/mt
L	6 mm
H	117 mm
Lega	6061

CODE AE6_127



Kg/mt	0.96 Kg/mt
L	6 mm
H	127 mm
Lega	6061

CODE AE6_90



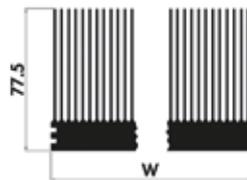
Kg/mt	0.77 Kg/mt
L	6 mm
H	90 mm
Lega	6061

CODE AE6_125



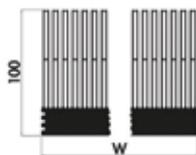
Kg/mt	0.98 Kg/mt
L	6 mm
H	125 mm
Lega	6061

CODE DA7.6_77.5



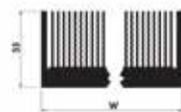
L	7.60 mm
H	77.50 mm
Rth,F	0.270 K/W
Rth,N	0.80 K/W
Lega	1050

CODE DA7.6_100



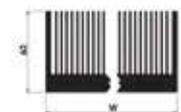
L	7.60 mm
H	100 mm
Rth,F	0.216 K/W
Rth,N	0.63 K/W
Lega	6061

CODE DA8_55



L	8 mm
H	55 mm
Rth,F	0.360 K/W
Rth,N	0.99 K/W
Lega	1050

CODE DA8_62



L	8 mm
H	62 mm
Rth,F	0.297 K/W
Rth,N	0.88 K/W
Lega	1050

CODE AE9_54



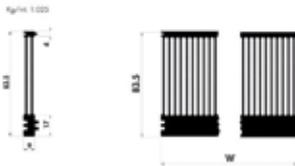
Kg/mt	0.63 Kg/mt
L	9 mm
H	54 mm
Lega	6061

CODE AE9_61.2



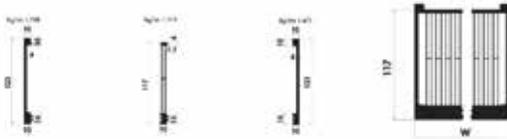
Kg/mt	0.67 Kg/mt
L	9 mm
H	61.2 mm
Lega	6061

CODE DA9_83.5



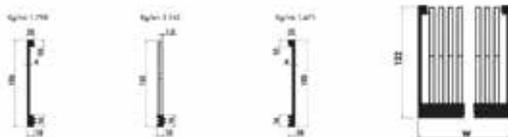
L	9 mm
H	83.50 mm
Rth,F	0.320 K/W
Rth,N	0.88 K/W
Lega	1050

CODE DA10_117



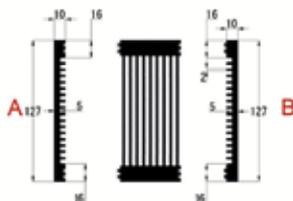
L	10 mm
H	0.70 K/W
Rth,F	0.240 K/W
Rth,N	117 mm
Lega	1050

CODE DA10_122



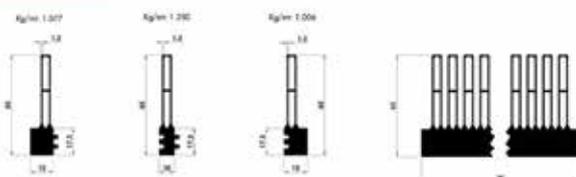
L	10 mm
H	122 mm
Rth,F	0.230 K/W
Rth,N	0.63 K/W
Lega	1050

CODE AE10_127



Kg/mt	2.52 Kg/mt
L	10 mm
H	127 mm
Lega	6061

CODE DA10_65



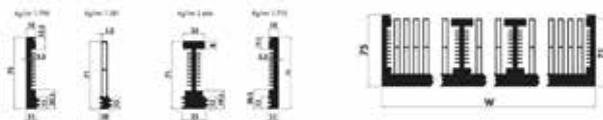
L	10 mm
H	65 mm
Rth,F	0.99 K/W
Rth,N	0.360 K/W
Lega	1050

CODE DA10_71



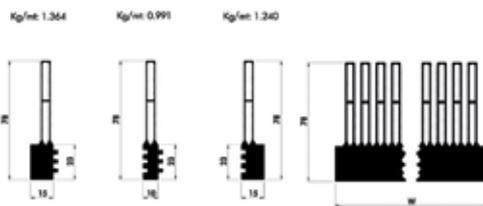
L	10 mm
H	71 mm
Rth,F	1.08 K/W
Rth,N	0.369 K/W
Lega	1050

CODE DA10_75



L	10 mm
H	75 mm
Rth,F	0.90 K/W
Rth,N	0.279 K/W
Lega	1050

CODE DA10_78



L	10 mm
H	78 mm
Rth,F	0.320 K/W
Rth,N	0.88 K/W
Lega	1050

CODE DA10_81



L	10 mm
H	81 mm
Rth,F	0.279 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	1050

CODE DA10_85



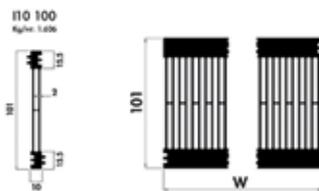
L	10 mm
H	85 mm
Rth,F	0.81 K/W
Rth,N	0.252 K/W
Lega	1050

CODE DA10_90



L	10 mm
H	90 mm
Rth,F	0.90 K/W
Rth,N	0.279 K/W
Lega	1050

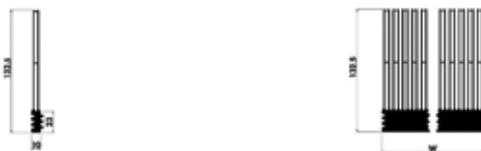
CODE DA10_101



L	10 mm
H	101 mm
Rth,F	0.279 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	1050

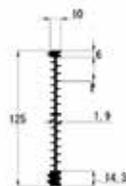
CODE DA10_132.5

Kg/m: 1.434



L	10 mm
H	132.50 mm
Rth,F	0.210 K/W
Rth,N	0.56 K/W
Lega	1050

CODE AE12.5_125



Kg/mt	1.38 Kg/mt
L	12.50 mm
H	125 mm
Lega	Lega 6061

CODE AC12_90



Kg/mt	1.40 Kg/mt
L	12 mm
H	90 mm
Rth,F	100 K/W

CODE AE12_90



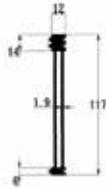
Kg/mt	1.40 Kg/mt
L	12 mm
H	90 mm
Lega	6061

CODE AE12_105



Kg/mt	1.53 Kg/mt
L	12 mm
H	105 mm
Lega	6061

CODE AE12_117



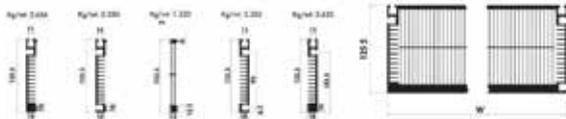
Kg/mt	1.64 Kg/mt
L	12 mm
H	117 mm
Lega	6061

CODE AE12_125



Kg/mt	1.76 Kg/mt
L	12 mm
H	125 mm
Lega	6061

CODE DA12_125



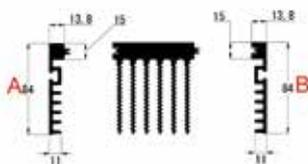
L	12 mm
H	125 mm
Rth,F	0.220 K/W
Rth,N	0.63 K/W
Lega	1050

CODE DA12_127



L	12 mm
H	127 mm
Rth,F	0.250 K/W
Rth,N	0.72 K/W
Lega	1050

CODE AE13.79_84



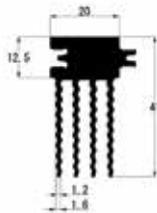
Kg/mt	1.52 Kg/mt
L	13.79 mm
H	84 mm
Lega	6061

CODE DA15_118



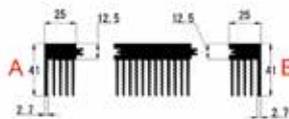
L	15 mm
H	118 mm
Rth,F	0.81 K/W
Rth,N	0.290 K/W
Lega	1050

CODE A20_41



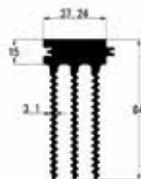
Kg/mt	1.08 Kg/mt
L	20 mm
H	41 mm
Lega	6061

CODE AE25_41



Kg/mt	1.52 Kg/mt
L	25 mm
H	41 mm
Lega	6061

CODE AE37.24_84



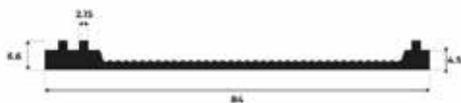
Kg/mt	3.16 Kg/mt
L	37.24 mm
H	84 mm
Lega	6061

CODE DA50_62



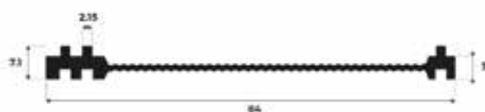
L	50 mm
H	62 mm
Rth,F	0.220 K/W
Rth,N	0.63 K/W
Lega	1050

CODE DE84_6.6



Kg/mt	0.54
L	84 mm
H	6.6 mm
Lega	6061

CODE DE84_7.1



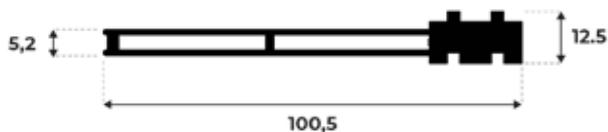
Kg/mt	0.97 Kg/mt
L	84 mm
H	7.1 mm
Lega	6061

CODE DA95_70.5



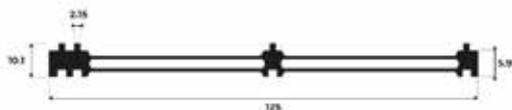
L	95 mm
H	70.50 mm
Rth,F	0.480 K/W
Rth,N	1.40 K/W
Lega	1050

CODE AC100,5-12,5



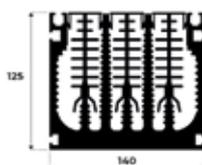
Kg/mt	1.3 Kg/mt
L	100,5 mm
H	12.5 mm
Lega	6060

CODE DE125_10.1



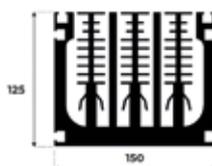
Kg/mt	1.35 Kg/mt
L	125 mm
H	10.1 mm
Lega	6061

CODE DE140_125



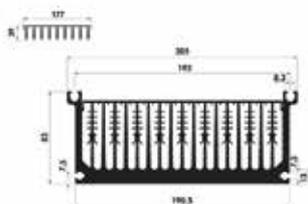
Kg/mt	22.9 Kg/mt
L	140 mm
H	125 mm
Rth,F	0.18 K/W
Rth,N	0.81 K/W
Lega	6061

CODE DE150_125



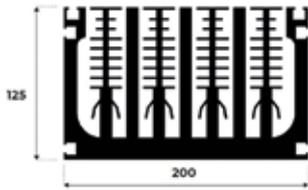
Kg/mt	23.77 Kg/mt
L	150 mm
H	125 mm
Rth,F	0.128 K/W
Rth,N	0.38 K/W
Lega	6061

CODE AE190.5_83



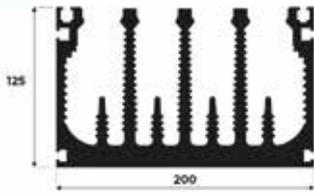
Kg/mt	18.87 Kg/mt
L	190.50 mm
H	83 mm
Rth,F	0.260 K/W
Rth,N	0.72 K/W
Lega	6061

CODE DE200_125_B

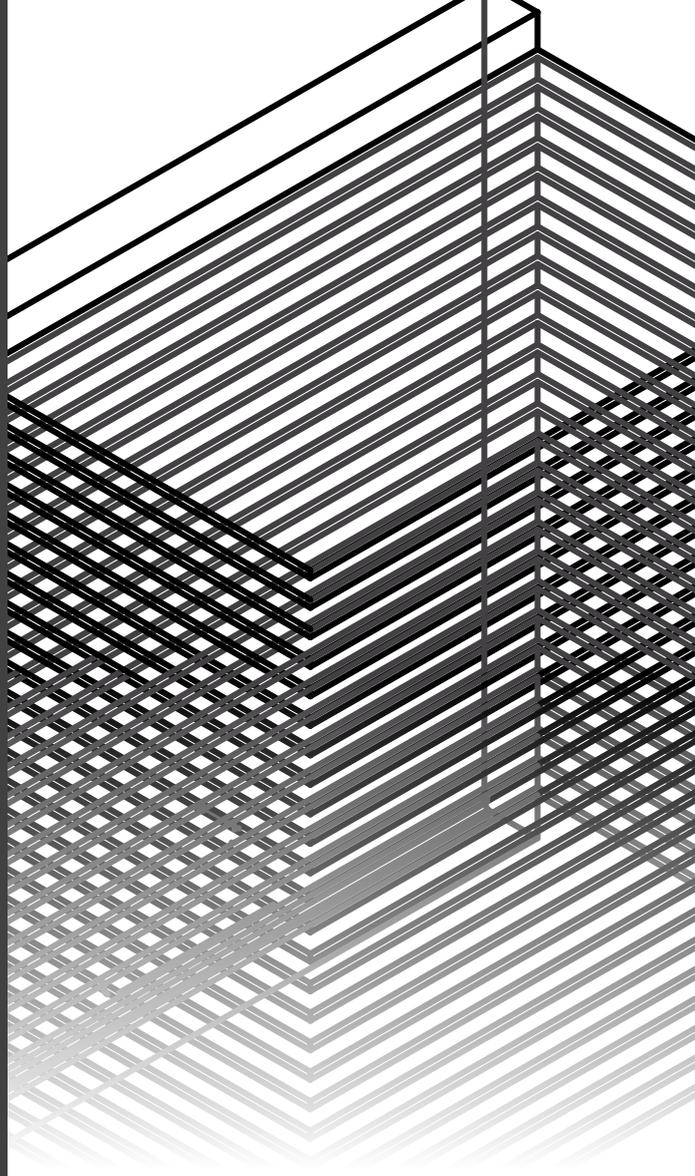


Kg/mt	30.8 Kg/mt
L	200 mm
H	125 mm
Rth,F	0.088 K/W
Rth,N	0.26 K/W
Lega	6061

CODE DE200_125_A



Kg/mt	24.440 Kg/mt
L	200 mm
H	125 mm
Rth,F	0.088 K/W
Rth,N	0.26 K/W
Lega	6061



Tecnologia HEAT PLUS

Tecnologia HEAT SINK PLUS

Questa tecnologia ci permette di offrire dissipatori completamente custom, rispettando allo stesso tempo caratteristiche e performance di una soluzione standard. È realizzata tramite l'assemblaggio meccanico di base e alette, con l'utilizzo di tecnologie esclusive e proprietarie di MG ITALY. Tutto questo garantisce performance termiche superiori e caratteristiche meccaniche eccellenti.

Novità: una linea di prodotto innovativa, dissipatori completamente custom. Realizzati tramite l'assemblaggio meccanico di base e alette, con l'utilizzo di una tecnologia proprietaria MG ITALY. Caratteristica meccanica compatibile con la lega 6000 e coefficiente di aspect ratio di 96:1.

Performance: partendo dalla materia prima al prodotto finito: le performance termiche dei nostri prodotti sono migliorative e uniche e rispetto ai nostri concorrenti sul mercato ad oggi. Garantiamo un decremento medio della resistenza termica tra il 8 % ed il 15

Proprietà meccaniche

	Trazione forza	0,2 Prova Stress	Allungamento	Durezza	Modulo di elasticità
Alluminio EN AW-1050A	80 N/mm ²	35 N/mm ²	38%	21 HB	65 kN/mm ²
Alluminio EN AW-6101B	120 N/mm ²	70 N/mm ²	9%	25 HB	69 kN/mm ²
Rame	210 N/mm ²	120 N/mm ²	45%	45 HV	110 kN/mm ²

Composizione chimica

	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Ti	Altri	Al
Alluminio EN AW-1050A	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05	0,03 (uno)	99,5 (min)
Alluminio EN AW-6101B	0,30-0,60	0,10-0,30	0,05	0,35-0,60	0,05	0,1	-	0,03 (uno)	98,2 (max)
Rame	-	-	-	-	99,95 (min)	-	-	0,05 (tot)	

Proprietà fisiche

Densità	Termico conduttività	Elettrico conduttività	Termica lineare coeff. di espansione
2,70 Kg/dm ³	229 W/mK	35,4 m/Ωmm ²	23,6 10 ⁻⁶ 1/K
2,70 Kg/dm ³	219 W/mK	32,6 m/Ωmm ²	23,4 10 ⁻⁶ 1/K
8,93 Kg/dm ³	390 W/mK	57,0 m/Ωmm ²	16,8 10 ⁻⁶ 1/K

Proprietà di applicazione

Lavorabilità	Saldabilità	Resistenza alla corrosione	Formabilità	Trattamento della superficie
Media	Buona	Ottima	Buona	Buona
Buona	Ottima	Ottima	Media	Buona
Media	Buona	Buona	Buona	Buona

TECNOLOGIA

HeatPlus

Larghezza del dissipatore	max 1000 mm (senza saldatura)
Lunghezza del dissipatore	max 1300 mm
Spessore della base	8 ÷ 50 mm
Altezza alette	max 190 mm
Spessore alette	1 ÷ 3 mm
Distanza delle alette	min 2 mm
Proporzioni	max 95:1
Tolleranze dim. e lav.	ISO 2768-mk
Materiale	EN AW-1050A - EN AW-6101B - Rame



TECNOLOGIA

UltraHeat

Larghezza del dissipatore	max 1000 mm (senza saldatura)
Lunghezza del dissipatore	max 1300 mm
Spessore della base	8 ÷ 50 mm
Altezza alette	max 190 mm
Spessore alette	0,8 / 4 mm
Distanza delle alette	min 1 mm
Proporzioni	max 95:1
Tolleranze dim. e lav.	ISO 2768-mk
Materiale	EN AW-1050A - EN AW-6101B - Rame



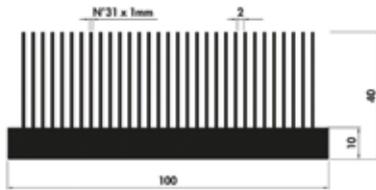
TECNOLOGIA

DoubleHeat

Larghezza del dissipatore	max 1000 mm (senza saldatura)
Lunghezza del dissipatore	max 1300 mm
Spessore della base	8 ÷ 50 mm
Altezza alette	max 190 mm
Spessore alette	0,8 / 4 mm
Distanza delle alette	min 2 mm
Proporzioni	max 95:1
Tolleranze dim. e lav.	ISO 2768-mk
Materiale	EN AW-1050A - EN AW-6101B - Rame

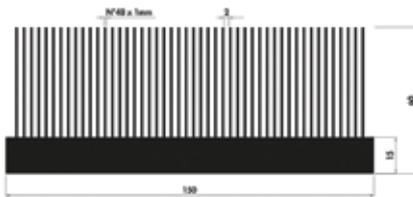


CODE HA100_40



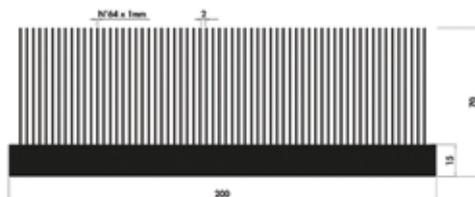
Kg/mt	5.21 Kg/mt
L	100 mm
H	40 mm
Lega	6061

CODE HA150_60



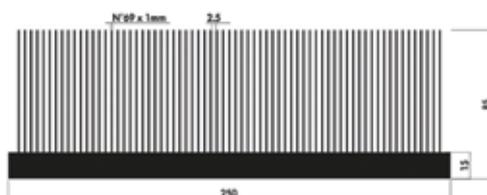
Kg/mt	11.18 Kg/mt
L	150 mm
H	60 mm
Lega	6061

CODE HA200_70



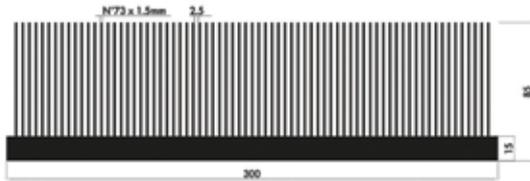
Kg/mt	17.60 Kg/mt
L	200 mm
H	70 mm
Lega	6061

CODE HA250_85



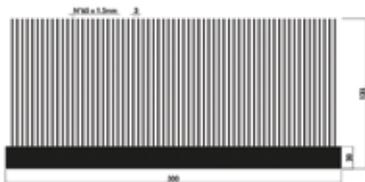
L	250 mm
H	85 mm
Lega	6061

CODE HA300_85



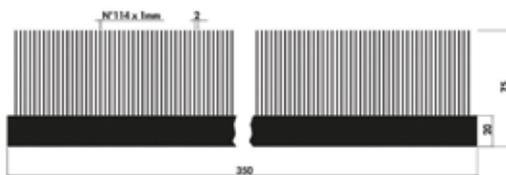
Kg/mt	32.85 Kg/mt
L	300 mm
H	85 mm
Lega	6061

CODE HA300_135



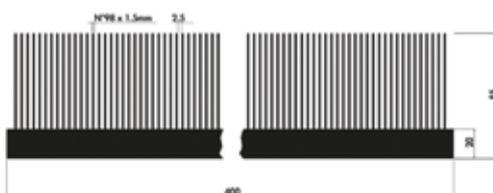
Kg/mt	46.47 Kg/mt
L	300 mm
H	135 mm
Lega	6061

CODE HA350_75



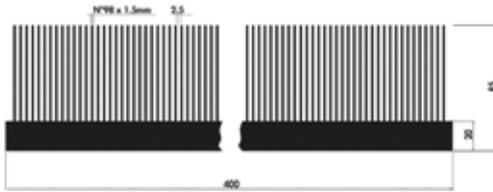
L	350 mm
H	75 mm
Lega	6061

CODE HA400_85



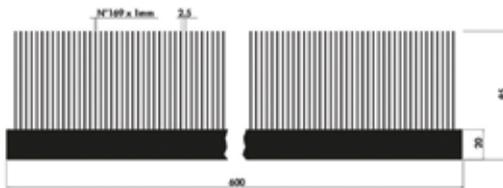
L	400 mm
H	85 mm
Lega	6061

CODE HA500_100



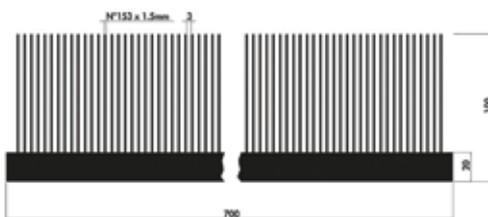
L	500 mm
H	100 mm
Lega	6061

CODE HA600_85



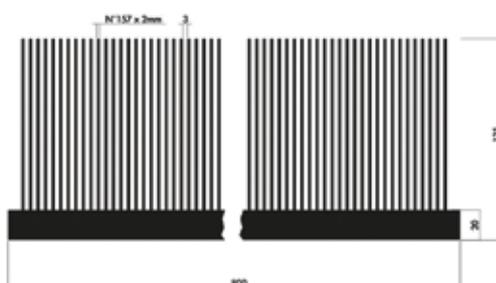
Kg/mt	62.02 Kg/mt
L	600 mm
H	85 mm
Lega	6061

CODE HA700_100



Kg/mt	87.37 Kg/mt
L	700 mm
H	100 mm
Lega	6061

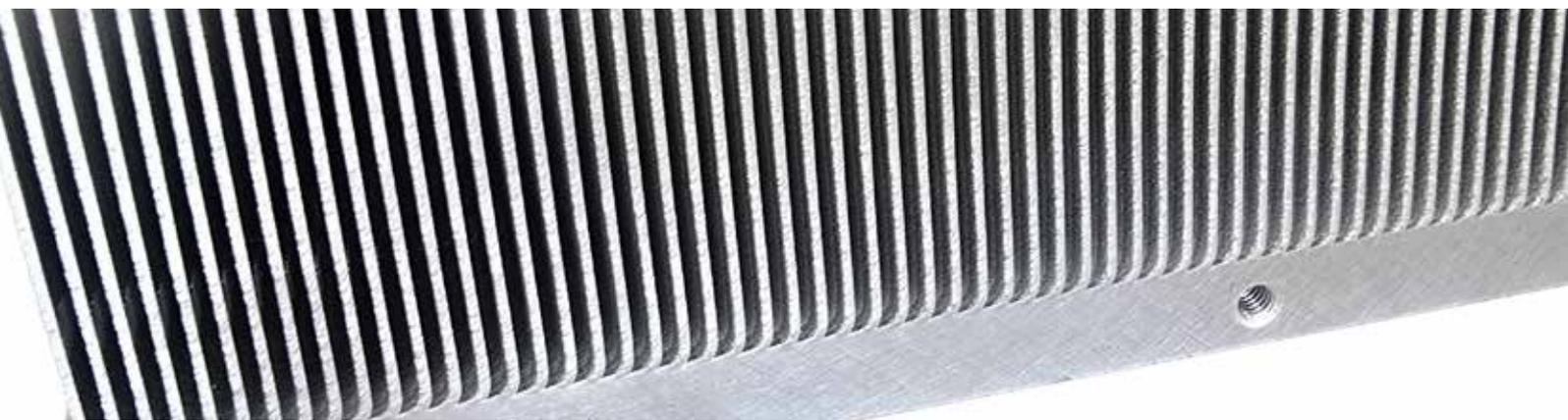
CODE HA800_135



Kg/mt	140.70 Kg/mt
L	800 mm
H	135 mm
Lega	6061



Tecnologia SKIVED



NUOVA TECNOLOGIA DI DISSIPAZIONE

MGSKIVED

La tecnologia MGSKIVED viene utilizzata quando le alette hanno un'intensità che non può essere ottenuta con la tecnologia di estrusione. Con tale tecnologia possiamo realizzare dissipatori in rame o alluminio. Oggi, tale tecnologia ci permette di superare i limiti del rapporto di spessore e lunghezza dei dissipatori di calore convenzionali e le nostre macchine possono produrre dissipatori di calore ad alta densità e ad altissima efficienza. Le alette possono essere alte ed estremamente sottili e una struttura del dissipatore di calore extra lunga possono essere prodotti dalle nostre macchine smussanti dedicate utilizzando una tecnologia di taglio ad alta precisione di smussatura. Le nostre macchine utilizzano un unico blocco di materiale come rame o alluminio. Le alette e la base è "un pezzo unico". Pertanto l'efficienza del dissipatore di calore con alette sfilate è fino a due volte superiore rispetto al dissipatore di calore tradizionale. L'efficienza della conduttività termica può raggiungere il 100% del materiale del profilo. Tale tecnologia può essere applicata nell'industria fotovoltaica, veicoli elettrici, inverter, prodotti di comunicazione, luci a led.

Specifiche generali

Larghezza del dissipatore di calore (W)	max 3000 mm
Lunghezza del dissipatore di calore (L)	max 580 mm
Altezza del dissipatore di calore (H)	max 120 mm
Spessore delle alette (FT)	0,3+1 mm
Distanza delle alette (FD)	min 1,5 mm
Materiale	Alluminio, Rame

Tecnologia COLD PLATE

La cold plate è una tecnologia di raffreddamento a liquido utilizzata per dissipare il calore da componenti elettronici ad alta potenza (es. inverter, IGBT, CPU, moduli di potenza).

Offre un'efficienza superiore rispetto al raffreddamento ad aria, garantendo prestazioni termiche elevate, affidabilità e durata dei dispositivi.

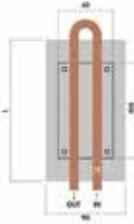
MG ITALY offre una vasta gamma di Cold Plate, a seconda dell'utilizzo dell'applicazione e dalle richieste di funzionamento da parte dei nostri clienti.

Realizziamo Cold plate tramite le nostre tecnologie: sistema tramite fori passanti, Vacuum, Brazing e Vorticold.

Utilizziamo differenti materiali a secondo delle performance che questi prodotti devono avere in fase di funzionamento.

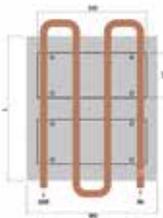


CODE DA90_20



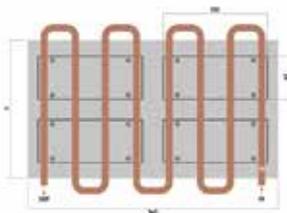
L	90 mm
H	20 mm
Lega	6060

CODE DA180_20



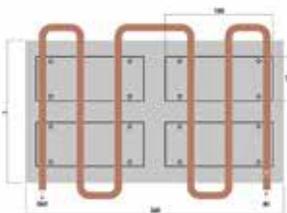
L	180 mm
H	20 mm
Lega	6060

CODE DA360_20



L	360 mm
H	20 mm
Lega	6060

CODE DA360_20



L	360 mm
H	20 mm
Lega	6060

Giunzioni Metalliche ad Alte Prestazioni

TECNOLOGIA DI BRASATURA: BRAZING

Cos'è la Brasatura?

La brasatura è un processo di giunzione permanente di due o più metalli, realizzato tramite l'uso di un metallo d'apporto (brasante) con punto di fusione inferiore a quello dei metalli base, ma superiore a 450°C.

A differenza della saldatura, i metalli da unire non vengono fusi, garantendo una giunzione precisa, pulita e resistente senza alterare significativamente la microstruttura dei pezzi.

Principio di Funzionamento

- 1 - Riscaldamento dei materiali a temperatura superiore al punto di fusione del brasante e inferiore a quella dei metalli base
- 2 - Il brasante si fonde e fluisce per capillarità tra le superfici da giuntare.
- 3 - Raffreddandosi, il brasante solidifica, creando un legame metallurgico forte e durevole.

Vantaggi della Brasatura

- Giunzioni pulite e precise, ideali per geometrie complesse
- Ripetibilità e affidabilità nei processi automatizzati
- Compatibile con metalli dissimili (es. rame-acciaio, acciaio-inox-leghe speciali)
- Ottima tenuta meccanica ed ermeticità
- Minimo stress termico sui materiali base

Metodi Principali di Brasatura

Brasatura a fiamma > Flessibile, usata per piccole serie o riparazioni

Brasatura in forno > Controllo termico preciso, adatta a produzioni in serie

Brasatura a induzione > Rapida, localizzata, perfetta per automatizzazione

Brasatura sotto vuoto > Nessuna ossidazione, ideale per componenti critici (aerospazio, medicale)

Applicazioni Industriali

Scambiatori di calore (HVAC, automotive)
Aerospazio e difesa (tubi, alette, strutture leggere)
Biomedicale (strumentazione, componenti in titanio)
Meccanica di precisione (ingranaggi, utensili, microcomponenti)
Automotive (sensori, valvole, giunti idraulici)

Applicazioni più comuni

Leghe a base argento: ottima bagnabilità, ideale per acciaio e rame

Leghe a base rame-fosforo: economiche, ottime per rame puro

Leghe a base nickel o alluminio: alta resistenza, impiego strutturale

Integrazione con Altre Tecnologie

Tecnologie vacuum (per brasatura in atmosfera controllata)

Trattamenti termici post-processo

Controlli NDT (es. radiografia, ultrasuoni) per verificare l'integrità delle giunzioni

In conclusione

La brasatura è una soluzione versatile, ad alta affidabilità, adatta a produzioni di massa o prototipazione avanzata, perfetta per settori dove la qualità della giunzione fa la differenza.

Il potere del vuoto controllato

TECNOLOGIA VACUUM

Cos'è la Vacuum?

La tecnologia vacuum si basa sulla creazione e il mantenimento di un ambiente a pressione ridotta, paragonabile (in certi casi) a quello dello spazio. Questo si ottiene tramite sistemi di pompaggio che rimuovono aria, ossigeno, azoto, umidità, particolato e altre sostanze da una camera chiusa. Il risultato? Un vuoto parziale o quasi assoluto, dove le leggi fisiche si comportano in modo significativamente diverso rispetto all'ambiente atmosferico.

Principio di Funzionamento

1 - si usano pompe meccaniche (a palette, a secco), pompe turbomolecolari o criogeniche, spesso in combinazione, per abbassare progressivamente la pressione.

2 - sensori di pressione come i manometri Pirani o ionici monitorano costantemente il livello di vuoto raggiunto.

3 - il sistema vacuum può essere accoppiato a tecnologie di riscaldamento, raffreddamento, plasma o deposizione (PVD, CVD) per processi industriali complessi.

Applicazioni principali

Elettronica di potenza (inverter, IGBT, MOSFET)
 Motori elettrici e drive EV
 Data center e raffreddamento server ad alta densità
 Laser industriali, RF e microonde
 Sistemi avionici e difesa

Perché è così importante?

- Non ci sono molecole d'aria che interferiscano con reazioni chimiche o processi fisici.
- La dissipazione termica e la conduzione avvengono in modo diverso, permettendo un controllo più preciso dei processi.
- È possibile ottenere superfici estremamente pulite e prive di contaminanti.

In conclusione

In sintesi, la tecnologia vacuum è una piattaforma tecnologica abilitante: non è fine a sé stessa, ma consente una vasta gamma di applicazioni ad alta precisione, efficienza e sicurezza. È uno degli elementi chiave nella corsa alla miniaturizzazione, alla sostenibilità e all'esplorazione dello spazio.

Raffreddamento ad alte Prestazioni con Flusso turbolento Controllato **COLD PLATE VORTICOLD**

Cos'è un Cold Plate Vorticold?

Il Cold Plate Vorticold è uno scambiatore termico avanzato a liquido, progettato per massimizzare il trasferimento di calore tra una superficie calda (come un dispositivo elettronico) e un fluido refrigerante. La tecnologia "Vorticold" sfrutta un sistema di micro-canali interni a geometria turbolenta, progettato per indurre vortici controllati nel flusso del liquido refrigerante. Questo rompe lo strato limite termico vicino alla parete, aumentando drasticamente l'efficienza dello scambio termico.

Principio di Funzionamento

- Il fluido refrigerante entra nella cold plate seguendo un percorso turbolento che crea vortici localizzati
- I vortici aumentano il coefficiente di scambio termico, mantenendo temperature uniformi sulla superficie
- Il design assicura raffreddamento omogeneo anche in presenza di hotspot

Caratteristiche Tecniche

- Materiali: tipicamente alluminio o rame, con trattamenti superficiali anticorrosione
- Compatibilità fluidi: acqua, miscele glicolate, oli dielettrici
- Portate tipiche: da 1 a 5 L/min (a seconda del design)
- ΔT ottimizzato: progettato per temperature differenziali minime anche ad alta densità di potenza

Vantaggi della Brasatura

- Giunzioni pulite e precise, ideali per geometrie complesse
- Ripetibilità e affidabilità nei processi automatizzati
- Compatibile con metalli dissimili (es. rame-acciaio, acciaio-inox-leghe speciali)
- Ottima tenuta meccanica ed ermeticità
- Minimo stress termico sui materiali base

Applicazioni tipiche

Elettronica di potenza (inverter, IGBT, MOSFET)
 Motori elettrici e drive EV
 Data center e raffreddamento server ad alta densità
 Laser industriali, RF e microonde
 Sistemi avionici e difesa

Customizzazione e Integrazione

Geometrie su misura per dispositivi specifici
 Integrazione con sensori di temperatura e flusso
 Possibilità di accoppiamento diretto (direct-to-chip cooling)
 Compatibile con sistemi di raffreddamento attivo o passivo

Perché scegliere una Cold Plate Vorticold?

Perché combina design fluidodinamico avanzato con materiali ad alta conducibilità termica per ottenere prestazioni elevate in spazi ridotti. È la scelta ideale per applicazioni dove la gestione termica è critica e l'efficienza operativa fa la differenza.

Processi e Lavorazioni MECCANICHE

*MG ITALY svolge innumerevoli processi
al fine di ottenere prodotti finiti di
altissima qualità*

-
- ◆ Taglio
 - ◆ CNC Technology
 - ◆ Die Casting
 - ◆ Trattamenti superficiali
 - ◆ Assemblaggi





TAGLIO

MG vanta un parco macchine costantemente aggiornato e dispone di oltre 7 impianti dedicati alle sole operazioni di taglio. Coprendo un range di lavorazione da D. 6 a D. 200 con spessore di pochi decimi fino al taglio dei pieni. Oltre ai tondi, tagliamo quadri, rettangolari e sagome speciali e profilati.

Diversi impianti eseguono in linea operazioni accessorie quali la sbavatura mediante spazzole metalliche (spazzolatura), la smussatura a maschio/filiera e mediante rullatura, la filettatura, la barenatura, la tornitura, la rastrematura ed il lavaggio.

I materiali che comunemente lavoriamo sono l'acciaio al carbonio (ferro), l'alluminio e le sue leghe (6060, ergal ,ecc.), il rame l'ottone e l'acciaio inox in diverse leghe (AISI 304 – AISI 316 – INCONEL – DUPLEX – SUPER DUPLEX ecc.).

Grazie ai modernissimi macchinari siamo in grado di effettuare tagli di varie gradazioni, secondo l'esigenza del Cliente.



Taglio a disco



Taglio a nastro



TRATTAMENTI SUPERFICIALI

All'interno della propria sede, infatti, l'azienda dispone di macchinari per: la brunitura dei metalli, la sabbiatura delle superfici, la cromatura dei metalli, la zincatura dei metalli, la lucidatura dei particolari.



Verniciatura



Serigrafia



DIE-CASTING



Pressofusione



Pressofusione a terra

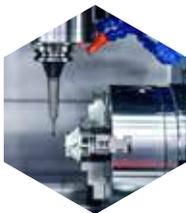


CNC TECHNOLOGY

Con un parco macchine composto da oltre 15 centri di lavoro di alto livello, MG si propone come capo commessa per l'effettuazione di lavorazioni meccaniche a disegno cliente, garantendo la produzione di particolari di altissima precisione con tempi e costi contenuti.

Tutte le macchine a cnc lavorano sempre presidiate da personale addetto che si occupa esclusivamente della buona esecuzione e del controllo dimensionale del prodotto che stanno eseguendo.

Per rendere possibile questo modo di operare, i capi reparto supervisionano il ciclo produttivo, mentre altro personale qualificato esegue alcune necessarie e fondamentali operazioni.



Fresa



Tornio



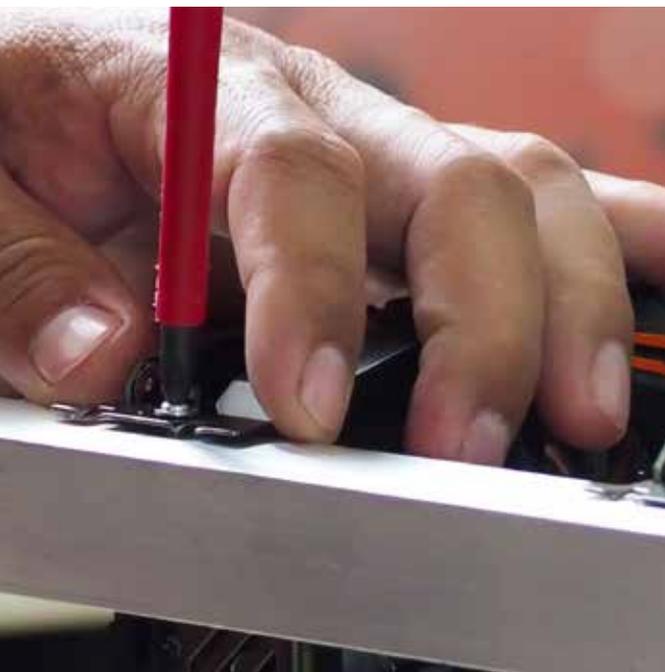
Taglio laser



Punzonatrice



Piegatura



ASSEMBLAGGIO

A completamento delle nostre lavorazioni meccaniche, grazie al know-how e alla esperienza acquisita, la nostra società è oggi specializzata nella realizzazione, montaggio e assemblaggio di gruppi per impianti e macchinari industriali.

Eseguiamo inoltre assemblaggi di gruppi di attrezzature, eseguiti internamente seguendo le specifiche richieste, garantendo cura, attenzione e qualità che i nostri maggiori clienti ci riconoscono dopo anni di collaborazione.



Montaggio meccanico



Saldatura





Servizio Clienti:

Tel.: +39 055 91 23 830

Fax: 055 91 24 139

info@mgitaly.it

Via La Miniera n° 10
52022 Cavriglia
ITALIA (AR)

mgitaly.it



MGitaly invites you to join its eco-friendly vision: enjoy our catalog in digital format and reduce the environmental impact.